Cesoie

KMT B 2554 NC

COD. ART. : 133650

La serie KMT B NC dispone di un robusto azionamento motorizzato che consente elevate prestazioni di taglio fino a quattro spessori di lamiera. Ma anche le lamiere sottili possono essere tagliate con precisione, perché un dispositivo di supporto standard fornisce sostegno. La lunghezza di taglio viene dal controllo NC. La costruzione molto stabile, con la barra di taglio a guida forzata e il registro posteriore robusto, soddisfano tutti i requisiti di una cesoia per la produzione di singoli pezzi o piccoli lotti.

- struttura in acciaio saldato
- controllo PLC per l'arresto posteriore con touchscreen da 4,3"
- arresto posteriore con servoazionamento
- le lame possono essere utilizzate su entrambi i lati
- premilamiera pneumatico

SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Lunghezza di lavorazione	2550 mm
Angolo di taglio	1.8 °
Corse al minuto (in modalità automatica)	30 H/min
Lunghezza lama	2570 mm
Altezza tavola di lavoro	830 mm
Bracci di supporto	600 mm
Quantità di bracci di supporto	5 pz

RISCONTRO POSTERIORE

Arresto posteriore	630 mm

CAPACITÀ DI TAGLIO

Spessore lamiera (max.) - 450 N/mm²	0.8 mm - 4 mm

POTENZA AZIONAMENTO

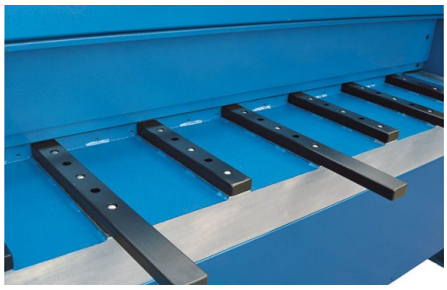
Potenza motore azionamento principale	7.5 kW

DIMENSIONI E PESO

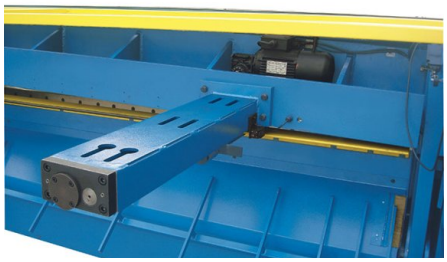
Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	3.05 m x 1.87 m x 1.26 m
Peso	2500 kg

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Tutti i diritti riservati
Pubblicato su: 19.06.2024.

L'area di lavoro sul riscontro posteriore, ottimamente accessibile, è assicurata da un'ampia porta ribaltabile



Robusti bracci di supporto con sfere di sostegno materiale semplificano la movimentazione del materiale e fissano saldamente le lamiere



Il robusto riscontro posteriore è stato progettato tenendo in considerazione la pratica lavorativa giornaliera

DETTAGLI PRODOTTO

Telaio macchina e sistemi d'azionamento

- Il telaio macchina è costituito da una struttura in acciaio sottoposto a ricottura, completamente saldata ed esente da tensioni
- Un premilamiera automatico fissa la lamiera durante il taglio
- Le lame superiore ed inferiore sono utilizzabili su entrambi i lati

Bracci di supporto materiale

- Lo stabile riscontro angolare posizionato sul lato facilità il posizionamento preciso della lamiera sulla linea di taglio

Struttura comandi ed ergonomia

- Il controllo da PLC per l'arresto posteriore con monitor touchscreen da 4,3" si distingue per la grafica chiara ed è programmabile in maniera semplice e veloce
- L'unità mobile di comando, dotata di pedale d'azionamento, lascia libere entrambi le mani dell'operatore

Arresto posteriore

- Finecorsa posteriore azionato da servomotore, per migliorare notevolmente la precisione di posizionamento e la ripetibilità
- Il sistema di sostegno lamiera impedisce che la lastra sporga oltre il riscontro posteriore, garantendo precisione e qualità di taglio anche in presenza di lamiere spesse
- I bracci del supporto lamiera sono posizionati mediante un cilindro pneumatico e vengono abbassati contemporaneamente alla fine del taglio

DOTAZIONE STANDARD

Controllo PLC
Lampada
Interruttore porta
Riscontro posteriore con display touchscreen da 4,3"
Pedale d'azionamento
Luce sulla linea di taglio
Arresto angolare
Bracci di supporto con sfere di sostegno materiale
Registro posteriore motorizzato
Premilamiera
Supporti lamiera di tipo pneumatico
Protezione di sicurezza sull'area di lavoro del riscontro posteriore
Manuale d'uso

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Tutti i diritti riservati
Pubblicato su: 19.06.2024.