Ножницы

KMT B 2554 NC

АРТ. : 133650

Серия KMT B NC имеет мощный электропривод, обеспечивающий высокую производительность резки до четырех толщин листа. Но также можно выполнять точную резку и тонких листов, поскольку держатель листов в стандартной комплектации обеспечивает их поддержку. Длина реза задается с помощью системы ЧПУ. Очень устойчивая конструкция с направляемой ножевой траверсой и прочным задним упором отвечает всем требованиям, предъявляемым к ножницам в единичном и мелкосерийном производстве.

- полностью сварная стальная конструкция
- управление задним упором с ПЛК с сенсорным дисплеем 4,3"
- задний упор с сервоприводом
- возможность использования режущих ножей с обеих сторон
- пневматический держатель листовой стали

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РАБОЧАЯ ЗОНА

Длина обработки	2550 мм
Угол реза	1.8 °
Число подач за минуту (автом. режим)	30 ход/мин
Длина ножа	2570 мм
Высота рабочего стола	830 мм
Опорные кронштейны	600 мм
Количество опорных кронштейнов	5 шт.

ЗАДНИЙ УПОР

Задний упор	630 мм

РЕЖУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ

Толщина листа (макс.) — 450 N/mm²	0.8 мм - 4 мм

МОЩНОСТЬ

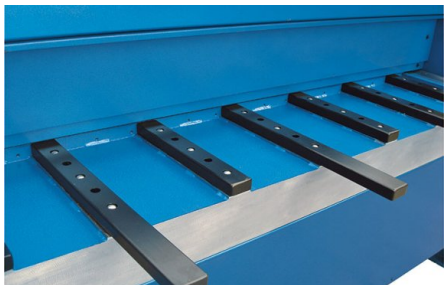
Мощность двигателя гл. привода	7.5 кВт

РАЗМЕРЫ И МАССА

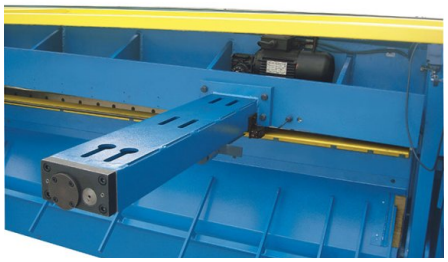
Габариты (Д x Ш x В)	3.05 м x 1.87 м x 1.26 м
Масса	2500 кг

© KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH, 2023 Все права защищены
Опубликован в: 21.03.2024.

Доступ к рабочей зоне у заднего упора осуществляется через большую откидную дверь



Прочные опорные кронштейны с роликовыми держателями облегчают работу и надежно фиксируют листовой металл даже большого размера



Износостойкий задний упор рассчитан для эксплуатации в ежедневном производстве

СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

Станина и система привода

- станина станка представляет собой очень устойчивую сварную конструкцию из закаленной стали без внутренних напряжений
- автоматический прижим фиксирует листовой металл в процессе резки
- верхний и нижний режущие ножи являются двусторонними

Опора для заготовки

- стабильный боковой угловой упор позволяет точно выравнивать листовой металл по линии реза

Обслуживание и эргономика

- ПЛК управление задним упором с сенсорным экраном 4,3" отличается четкой графикой, а также легкостью и простотой программирования
- мобильный ножной переключатель позволяет освободить руки оператора

Задний упор

- Задний упор приводится в движение сервомотором, благодаря чему существенно улучшается точность повтора и позиционирования
- держатель листового металла предотвращает вынос материала за задний упор и, таким образом, гарантирует точность и высокое качество резки даже при использовании тонких металлических листов
- опорные кронштейны позиционируются при помощи пневматического цилиндра и синхронно опускаются в процессе резки

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

SPS управление
освещение рабочей зоны
дверной выключатель
задний упор с сенсорным экраном 4,3"
педаль управления
освещение линии разреза
боковой упор
опорные кронштейны с роликовыми держателями материала
моторизированный задний упор
зажим заготовки
пневматическое устройство для опоры обрабатываемого листа металла
фоторелейная защита заднего упора
руководство по эксплуатации

© KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH, 2023 Все права защищены
Опубликован в: 21.03.2024.