Cisailles

KMT B 2554 NC

RÉF. ART. : 133650

La gamme KMT B NC dispose d'un entraînement motorisé puissant, qui permet des performances de coupe élevées jusqu'à quatre épaisseurs de tôle. Même les tôles fines peuvent toutefois être découpées avec précision, puisqu'un dispositif de maintien en hauteur des tôles est fourni en standard pour en assurer le maintien. La longueur de coupe est spécifiée par la commande numérique. La conception très stable avec barre de coupe sur coulisse et butée arrière robuste répond à toutes les exigences requises d'une cisaille dans la production unitaire et en petites séries.

- Construction en acier entièrement soudée
- Commande de butée arrière API avec écran tactile de 4,3"
- Butée arrière avec servomoteur
- Les lames de coupe peuvent être tournées et réutilisées
- Dispositif pneumatique de maintien de la tôle

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ZONE DE TRAVAIL

Longueur de travail	2550 mm
Angle de coupe	1.8 deg
Coups par minute (fonction automatique)	30 H/min
Long. couteau	2570 mm
Hauteur table de travail	830 mm
Bras support	600 mm
Nombre de bras support	5 Pièce

BUTÉE ARRIÈRE

Butée arrière	630 mm

CAPACITÉS DE COUPES

Épaisseur de tôle (max.) - 450 N/mm²	0.8 mm - 4 mm

PUISSANCE D'ENTRAÎNEMENT

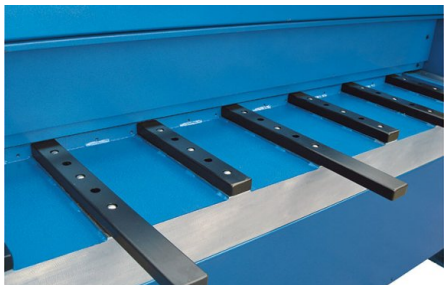
Puissance moteur principal	7.5 kW

DIMENSIONS ET POIDS

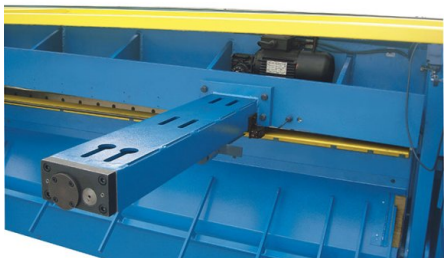
Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	3.05 m x 1.87 m x 1.26 m
Poids	2500 kg

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Tous droits réservés
Publié le : 21.03.2024.

La zone de travail facilement accessible au niveau de la butée arrière est sécurisée à l'aide d'une grande porte battante.



Les bras supports résistants avec billes de support de matériau facilitent la manipulation et maintiennent fermement les feuilles de tôle, même de grande taille.



La butée arrière résistante est conçue pour la production quotidienne.

DÉTAILS DU PRODUIT

Châssis de machine et système de commande

- Le bâti de la machine est une structure en acier recuit ne subissant aucune contrainte et entièrement soudée très solide.
- Un dispositif de maintien automatique fixe la feuille de tôle pendant la coupe.
- Les lames de coupe supérieure et inférieure peuvent être utilisées des deux côtés.

Bâti du matériau

- La butée angulaire latérale stable permet une disposition précise de la feuille de tôle par rapport à la ligne de coupe.

Commande et ergonomie

- La commande API de butée arrière avec écran tactile 4,3 pouces se démarque par sa présentation graphique claire, elle est également simple et rapide à programmer.
- L'unité de commande mobile avec pédale libère les mains de l'opérateur.

Butée arrière

- La butée arrière est entraînée par un servomoteur, ce qui améliore considérablement la précision et la répétabilité du positionnement
- Le dispositif de maintien de la tôle empêche la tôle de surplomber la butée arrière et garantit ainsi la précision et la qualité de coupe, même en cas de fine tôle.
- Les bras supports du dispositif sont positionnés grâce à un vérin pneumatique et synchronisés en fonction du processus de découpage.

EQUIPEMENT DE SÉRIE

Commande SPS
Lampe de travail
Commutateur de porte
Butée arrière avec écran tactile 4,3 pouces
Pédale de pied
éclairage de la ligne de coupe
Latéral
Bras supports avec billes de support de matériau
Butée arrière motorisée
Dispositif de maintien
Dispositif pneumatique de relevage de la tôle
Protection de sécurité de la zone de travail de la butée arrière
Manuel d'utilisation

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Tous droits réservés
Publié le : 21.03.2024.