

REF. INV. : 133650

La serie KMT B NC dispone de un potente accionamiento motor que permite una elevada capacidad de corte de hasta cuatro espesores de chapa. Pero también las chapas finas pueden cortarse de forma precisa, ya que el dispositivo de sujeción de la chapa disponible de serie se encarga del soporte. La longitud de corte se posicionará desde la unidad de control NC. Este diseño muy estable con barra de corte conducida por bastidores y un sólido corte cumple con todas las exigencias que requieren las cizallas para la producción individual y de pequeñas series.

- Soldadura de acero macizo
- Control del tope trasero mediante PLC con pantalla táctil de 4,3 pulgadas
- Tope trasero con servomotores
- Las cuchillas pueden girar y reutilizarse
- Dispositivo neumático de sujeción de la chapa



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA DE TRABAJO

Longitud de funcionamiento	2550 mm
Ángulo de corte	1.8 grado
Recorridos por minuto (modo automático)	30 H/min
Longitud de cuchilla	2570 mm
Altura de la mesa de trabajo	830 mm
Brazos de apoyo	600 mm
Cantidad de brazos de apoyo	5 pieza

TOPE TRASERO

Tope trasero	630 mm
--------------	--------

CAPACIDAD DE CORTE

Espesor de la placa (máx.)- 450 N/mm ²	0.8 mm - 4 mm
---	---------------

CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

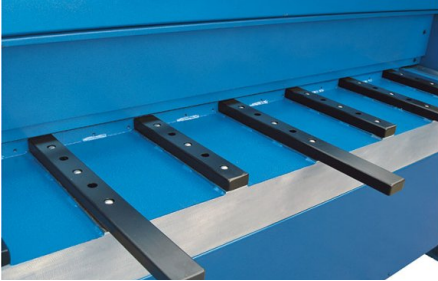
Clasificación del motor de accionamiento principal	7.5 kW
--	--------

MEDIDAS Y PESOS

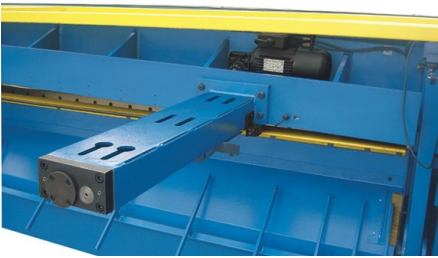
Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	3.05 m x 1.87 m x 1.26 m
Peso	2500 kg



El área de trabajo accesible en el calibre trasero está asegurada con una puerta giratoria



Los brazos de apoyo robustos con rodillos de apoyo de material simplifican la manipulación y proporcionan una sujeción segura para placas grandes



El calibre trasero acanalado resiste todos los problemas de producción diarios

DETALLES DEL PRODUCTO

Cuerpo de la máquina y sistema de accionamiento

- El marco de la máquina está hecho con una soldadura de acero robusto tratada con recocido de liberación de tensión
- Un soporte automático fija la placa durante el cortado
- Los cuchillos superiores e inferiores con borde doble se pueden girar y reutilizar

Soporte material

- El tope de ángulo lateral rígido simplifica la alineación de la placa a la línea de corte

Operación y ergonomía

- El control de calibre trasero PLC con pantalla táctil de 4.3 pulg. presenta una interfaz gráfica fácil de usar para una programación rápida y fácil.
- La unidad de control móvil asegura un interruptor de pie, para que el operador tenga ambas manos libres

Tope trasero

- El tope trasero está accionado por un servomotor, que mejora significativamente la precisión del posicionamiento y la repetibilidad
- Un accesorio de sujeción de placa evita que la placa sobresalga frente al calibre trasero para asegurar la máxima precisión y calidad de todos los cortes, incluso con placas finas
- Los brazos de apoyo están colocados a través de un cilindro de aire y se bajan sincronizados con el proceso de corte

EQUIPO ESTÁNDAR PARA

PLC
 Lámpara de trabajo
 Interruptor de puerta
 Calibre trasero con pantalla táctil de 4.3 pulg.
 Pedal
 Iluminación de línea de corte
 Tope lateral
 Brazos de apoyo con rodillos de apoyo de material
 Tope posterior con motor
 Sujeción
 Dispositivo de retención de lámina neumática
 Cubierta de seguridad para área de trabajo cerca del calibre trasero
 Manual del usuario