Schlagscheren & Tafelscheren

KMT B 2052

ART.-NR. : 133643

Die KMT B Baureihe ist ideal für die Bearbeitung langer oder dicker Blechtafeln in Schlossereien, für Reparaturen und in der Einzelfertigung. Die Tafelscheren mit motorischem Antrieb verfügen über eine moderne, hochwertig verarbeitete und sehr stabile Konstruktion. Die kulissengeführten Messerbalken ermöglichen zudem Schnitte mit geringen Verwindungen im Werkstück. Die Schnittlänge kann manuell am Hinteranschlag präzise positioniert werden.

- Vollverschweißte Stahlkonstruktion
- Robuste, lange Auflagearme
- Mobile Bedieneinheit mit Fußschalter
- Manueller Hinteranschlag mit Messzähler (Bedienung Maschinenrückseite)

TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

Arbeitslänge	2050 mm
Schnittwinkel	2 Grad
Hübe pro Minute (Automatikbetrieb)	30 H/min
Messerlänge	2100 mm
Arbeitstischhöhe	830 mm
Auflegearme	600 mm
Anzahl der Auflegearme	3 Stück

HINTERANSCHLAG

Hinteranschlagtiefe	630 mm

SCHNEIDLEISTUNGEN

Blechstärke (max.) – 450 N/mm²	0.8 mm - 2 mm

ANTRIEBSLEISTUNGEN

Motorleistung Hauptantrieb	3 kW

MASSE UND GEWICHTE

Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	2.5 m x 1.67 m x 1.1 m
Gewicht	1300 kg

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Alle Rechte vorbehalten
Veröffentlicht am: 1.10.2024.

Schwenkbare Arbeitsraumabdeckung für die Sicherheit des Bedieners

PRODUKTDETAILS

Maschinengestell und Antriebssystem

- Das Maschinengestell ist eine stabile, vollverschweißte Stahlkonstruktion
- Ein gummibeschichteter Niederhalter fixiert die Blechtafel automatisch
- Der kleine Messerwinkel ermöglicht die gute Schnittgenauigkeit

Materialauflage

- Der stabile, seitliche Winkelanschlag erleichtert die präzise Ausrichtung der Blechtafel zur Schnittlinie
- Robuste Auflagearme geben auch großen Blechtafeln sicheren Halt auf dem Auflagetisch

Bedienung und Ergonomie

- Die Schnittlinienenbeleuchtung macht den Anriss gut sichtbar
- Die mobile Bedieneinheit mit Fußschalter lässt dem Bediener beide Hände frei

Hinteranschlag

- Manueller Hinteranschlag mit Messzähler
- Der Hinteranschlag ist robust, stabil und allen Anforderungen im Alltagsbetrieb gewachsen
- Der Arbeitsbereich am Hinteranschlag ist mit Sicherheitsabdeckungen versehen

SERIENAUSSTATTUNG

Fußpedal mit Not-Aus-Schalter
Seiten-Winkelanschlag
Auflegearme
Automatischer Niederhalter
Schnittlinienbeleuchtung
Manueller Hinteranschlag
Betriebsanleitung

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Alle Rechte vorbehalten
Veröffentlicht am: 1.10.2024.