



ART.-NR. : 133640

Die KMT B Baureihe ist ideal für die Bearbeitung langer oder dicker Blechtafeln in Schlossereien, für Reparaturen und in der Einzelfertigung. Die Tafelscheren mit motorischem Antrieb verfügen über eine moderne, hochwertig verarbeitete und sehr stabile Konstruktion. Die kulissengeführten Messerbalken ermöglichen zudem Schnitte mit geringen Verwindungen im Werkstück. Die Schnittlänge kann manuell am Hinteranschlag präzise positioniert werden.

- Vollverschweißte Stahlkonstruktion
- Robuste, lange Auflegearme
- Mobile Bedieneinheit mit Fußschalter
- Manueller Hinteranschlag mit Messzähler (Bedienung Maschinenrückseite)

TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

| | |
|------------------------------------|----------|
| Arbeitslänge | 1250 mm |
| Schnittwinkel | 2 Grad |
| Hübe pro Minute (Automatikbetrieb) | 30 H/min |
| Messerlänge | 1350 mm |
| Arbeitstischhöhe | 830 mm |
| Auflegearme | 600 mm |
| Anzahl der Auflegearme | 2 Stück |

HINTERANSCHLAG

| | |
|---------------------|--------|
| Hinteranschlagtiefe | 630 mm |
|---------------------|--------|

SCHNEIDLEISTUNGEN

| | |
|--|---------------|
| Blechstärke (max.) – 450 N/mm ² | 0.8 mm - 3 mm |
|--|---------------|

ANTRIEBSLEISTUNGEN

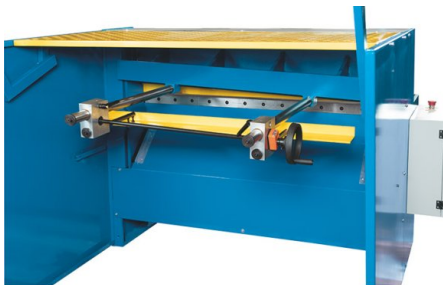
| | |
|-------------------------------|------|
| Motorleistung Hauptantrieb | 3 kW |
|-------------------------------|------|

MASSE UND GEWICHTE

| | |
|-------------------------|-------------------------|
| Abmessungen (L x B x H) | 1.69 m x 1.48 m x 1.1 m |
| Gewicht | 850 kg |



Schwenkbare Arbeitsraumabdeckung für die Sicherheit des Bedieners



PRODUKTDDETAILS

Maschinengestell und Antriebssystem

- Das Maschinengestell ist eine stabile, vollverschweißte Stahlkonstruktion
- Ein gummibeschichteter Niederhalter fixiert die Blechtafel automatisch
- Der kleine Messerwinkel ermöglicht die gute Schnittgenauigkeit

Materialauflage

- Der stabile, seitliche Winkelanschlag erleichtert die präzise Ausrichtung der Blechtafel zur Schnittlinie
- Robuste Auflegearme geben auch großen Blechtafeln sicheren Halt auf dem Auflagetisch

Bedienung und Ergonomie

- Die Schnitlinienbeleuchtung macht den Anriss gut sichtbar
- Die mobile Bedieneinheit mit Fußschalter lässt dem Bediener beide Hände frei

Hinteranschlag

- Manueller Hinteranschlag mit Messzähler
- Der Hinteranschlag ist robust, stabil und allen Anforderungen im Alltagsbetrieb gewachsen
- Der Arbeitsbereich am Hinteranschlag ist mit Sicherheitsabdeckungen versehen

SERIENAUSSTATTUNG

Fußpedal mit Not-Aus-Schalter
Seiten-Winkelanschlag
Auflegearme
Automatischer Niederhalter
Schnitlinienbeleuchtung
Manueller Hinteranschlag
Betriebsanleitung



KNUTH auf YouTube

Informationen auf den Punkt

Auf unserem YouTube-Kanal finden Sie Videos für nahezu alle Maschinen aus unserem Programm. Wir zeigen die Maschinen aus aktuellen Lieferungen und Sie erhalten einen Eindruck von der Handhabung, der Verarbeitungsqualität und von der Bearbeitungsperformance.

**Interessieren Sie sich für eine Maschine, für die Sie kein aktuelles Video finden?
Kontaktieren Sie uns gerne!**