



АРТ. : 133614

Станки серии KMT S имеют устойчивую конструкцию и высокое качество. Современные листовые ножницы оснащаются мощным приводом, обеспечивающим высокую производительность резки. Конструкция с ножевой траверсой с кулисной направляющей и малым углом реза позволяет выполнять резы с минимальным скручиванием заготовки. Задний упор можно точно позиционировать с помощью удобного маховика на передней стороне станка.

- полностью сварная стальная конструкция
- возможность многостороннего использования режущих ножей
- позиционирование заднего упора с лицевой части станка
- защита рабочей зоны при помощи световой завесы

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РАБОЧАЯ ЗОНА

Длина обработки	3050 мм
Угол реза	1.3 °
Высота рабочего стола	840 мм
Глубина рабочего стола	390 мм
Количество опорных кронштейнов	4 шт.
Опорные кронштейны	940 мм
Число подач за минуту	34 ход/мин

ЗАДНИЙ УПОР

Задний упор	750 мм
-------------	--------

РЕЖУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ

Толщина листа (макс.) — 450 N/mm ²	0.1 мм - 2 мм
Толщина листа (макс.) — 700 N/mm ²	1 мм

МОЩНОСТЬ

Мощность двигателя гл. привода	4 кВт
--------------------------------	-------

РАЗМЕРЫ И МАССА

Габариты (Д x Ш x В)	3.7 м x 2.15 м x 1.31 м
Масса	2200 кг



СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

Станина и система привода

- Станина представляет собой устойчивую сварную стальную конструкцию
- Верхние режущие ножи могут быть использованы по обеим сторонам, а нижние располагают 4-я лезвиями
- Устойчивый сплошной прижим крепит листовой металл перед линией резки

Опора для заготовки

- Устойчивый боковой угловой упор позволяет точно выравнивать листовой металл по линии резки
- Прочные опорные кронштейны также обеспечивают зажим крупных металлических листов
- Встроенные в стол роликовые держатели облегчают работу с заготовками

Эргономика

- Благодаря мобильному педальному переключателю у оператора освобождаются обе руки для работы с заготовкой
- Для того чтобы хорошо видеть линию резки, можно сложить предохранители от попадания посторонних объектов
- Светодиодная подсветка линии реза отбрасывает хорошо видимую тень на разметку

Задний упор:

- Задний упор можно точно позиционировать при помощи маховика в передней части станка
- Легкодоступное рабочее пространство заднего упора надежно защищается световой завесой
- Станок может быть опционально оборудован задним упором с ЧПУ длиной до 1000 мм или устройством для крепления листового металла

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

педаль с аварийным выключателем
освещение линии разреза
боковой упор
опорные консоли с Т-пазами упором наклона
ручной задний упор 750 мм
роликовые опоры стола и материала
световая завеса
верхний нож с 2 режущими кромками / нижний нож с 4 режущими кромками
предохранительный кожух
руководство по эксплуатации

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ

- Моторизированный задний упор 750 мм (BRL 401.2 с ЧУ), Арт. : 253664
- Моторизированный задний упор 1000 мм (BRL 401.2 с ЧУ), Арт. : 253665
- Регулируемый угловой упор 0-180° для KMT S, Арт. : 253666
- Пневматическое устройство для крепления стального листа для KMT S, Арт. : 253667