

ART.-NR. : 133612

Die Baureihe KMT S ist stabil konstruiert und wird hochwertig verarbeitet. Die modernen Tafelscheren verfügen über einen kraftvollen, motorischen Antrieb, der hohe Schneidleistung ermöglicht. Die Konstruktion mit kulissengeführtem Messerbalken und kleinem Schnittwinkel ermöglicht zudem Schnitte mit geringen Verwindungen im Werkstück. Der Hinteranschlag kann mit dem an der Vorderseite zugänglichen Handrad präzise positioniert werden.

- Vollverschweißte Stahlkonstruktion
- Schneidmesser sind mehrseitig verwendbar
- Hinteranschlag von der Maschinenvorderseite positionierbar
- Arbeitsbereich mit Lichtvorhang gesichert



TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

Arbeitslänge	2050 mm
Schnittwinkel	1.58 Grad
Arbeitstischhöhe	840 mm
Arbeitstischtiefe	390 mm
Anzahl der Auflegearme	3 Stück
Auflegearme	940 mm
Hübe pro Minute	34 H/min

HINTERANSCHLAG

Hinteranschlagtiefe	750 mm
---------------------	--------

SCHNEIDLEISTUNGEN

Blechstärke (max.) – 450 N/mm ²	0.1 mm - 3 mm
Blechstärke (max.) – 700 N/mm ²	1.5 mm

ANTRIEBSLEISTUNGEN

Motorleistung Hauptantrieb	4 kW
-------------------------------	------

MASSE UND GEWICHTE

Abmessungen (L x B x H)	2.7 m x 2.15 m x 1.31 m
Gewicht	1750 kg



PRODUKTDDETAILS

Maschinengestell und Antriebssystem

- Das Maschinengestell ist eine sehr stabile vollverschweißte Stahlkonstruktion
- Die oberen Schneidmesser sind zweiseitig verwendbar und die unteren verfügen über 4 Schneiden
- Ein stabiler durchgängiger Niederhalter fixiert die Blechtafel dicht vor der Schnittlinie

Materialauflage

- Der stabile seitliche Winkelanschlag erleichtert die präzise Ausrichtung der Blechtafel zur Schnittlinie
- Robuste Auflagearme geben auch großen Blechtafeln sicheren Halt
- Die im Tisch eingelassenen Materialauflagekugeln erleichtern das Werkstückhandling

Ergonomie

- Mit dem mobilen Fußschalter ist der Bediener flexibel und hat beide Hände frei für sein Werkstück
- Für eine gute Sicht auf die Schnittlinie kann der Eingriffschutz auch geklappt werden
- Die helle LED-Schnittlinienbeleuchtung wirft einen deutlich sichtbaren Schatten auf die Anrisslinie

Hinteranschlag

- Der Hinteranschlag kann per Handrad an der Maschinenvorderseite präzise positioniert werden
- Der gut zugängliche Arbeitsbereich des Hinteranschlages ist über einen Lichtvorhang gesichert
- Optional kann die Maschine zudem mit einem NC-Hinteranschlag bis 1000 mm Länge oder einer Blechhochhaltevorrichtung ausgestattet werden

SERIENAUSSTATTUNG

Fußpedal mit Not-Aus-Schalter
 Schnittlinienbeleuchtung
 Seitenanschlag
 Auflagearme mit T-Nuten und Kippanschlag
 Manueller Hinteranschlag 750 mm
 Tisch mit Materialauflagekugeln
 Lichtvorhang
 Obermesser mit 2 Schneiden / Untermesser mit 4 Schneiden
 Fingerschutzabdeckung
 Betriebsanleitung



KNUTH auf YouTube

Informationen auf den Punkt

Auf unserem YouTube-Kanal finden Sie Videos für nahezu alle Maschinen aus unserem Programm. Wir zeigen die Maschinen aus aktuellen Lieferungen und Sie erhalten einen Eindruck von der Handhabung, der Verarbeitungsqualität und von der Bearbeitungsperformance.

**Interessieren Sie sich für eine Maschine, für die Sie kein aktuelles Video finden?
Kontaktieren Sie uns gerne!**