



RÉF. ART. : 133611

La gamme KMT S est issue d'une construction robuste et est fabriquée selon des critères élevés de qualité. Les cisailles guillotines modernes disposent d'un entraînement motorisé puissant, qui permet des performances de coupe élevées. La conception avec une barre de coupe sur coulisse et un petit angle de coupe permet également de réaliser des coupes avec une faible torsion dans la pièce. La butée arrière peut être positionnée avec précision au moyen d'un volant accessible par l'avant.

- Construction en acier entièrement soudée
- Les lames de coupe peuvent être utilisées sur plusieurs côtés
- Possibilité de positionner la butée arrière depuis l'avant de la machine
- Zone de travail sécurisée avec un rideau lumineux

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ZONE DE TRAVAIL

Longueur de travail	1550 mm
Angle de coupe	2.05 deg
Hauteur table de travail	840 mm
Profondeur table de travail	390 mm
Nombre de bras support	2 Pièce
Bras support	940 mm
Coups par minute	34 H/min

BUTÉE ARRIÈRE

Butée arrière	750 mm
---------------	--------

CAPACITÉS DE COUPES

Épaisseur de tôle (max.) - 450 N/mm ²	0.1 mm - 3 mm
Épaisseur de tôle (max.) - 700 N/mm ²	1.5 mm

PUISSANCE D'ENTRAÎNEMENT

Puissance moteur principal	3 kW
----------------------------	------

DIMENSIONS ET POIDS

Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	2.15 m x 2.15 m x 1.31 m
Poids	1550 kg



DÉTAILS DU PRODUIT

Châssis de machine et système de commande

- Le bâti machine est une construction extrêmement stable en acier entièrement soudé
- Les lames de coupe supérieures peuvent être utilisées des deux côtés et les lames inférieures ont 4 tranchants
- Un dispositif de maintien stable et continu fixe la tôle à proximité de la ligne de coupe

Bâti du matériau

- La butée angulaire latérale stable permet une disposition précise de la feuille de tôle par rapport à la ligne de coupe
- Des bras supports résistants maintiennent fermement les feuilles de tôle, même de grande taille
- Les billes de support du matériau encastrées dans la table facilitent la manutention des pièces

Ergonomie

- Avec la pédale mobile, l'opérateur est flexible et a les deux mains libres pour sa pièce à usiner
- Il est également possible, pour une bonne vue de la ligne de coupe, de replier la protection anti-manipulation
- L'éclairage lumineux à DEL des lignes de coupe permet de bien visualiser les ombres sur le tracé

Butée arrière:

- La butée arrière peut être positionnée avec précision au moyen d'une manivelle à l'avant de la machine
- La zone de travail facilement accessible au niveau de la butée arrière est sécurisée à l'aide d'une barrière lumineuse
- En option, la machine peut également être équipée d'une butée arrière NC jusqu'à 1 000 mm de longueur ou d'un dispositif de maintien en hauteur de la tôle

EQUIPEMENT DE SÉRIE

Pédale avec bouton d'arrêt d'urgence
 éclairage de la ligne de coupe
 Latéral
 Bras supports avec rainures en T et butée inclinable
 Butée arrière manuelle 750 mm
 Table avec billes de support du matériau
 Rideau lumineux
 Couteau supérieur avec 2 tranchants / couteau inférieur avec 4 tranchants
 Cache protège-doigts
 Manuel d'utilisation

EQUIPEMENT OPTIONNEL

- butée arrière motorisée 750 mm (BRL 401.2 NC), Réf. Art. : 253664
- butée arrière motorisée 1 000 mm (BRL 401.2 NC), Réf. Art. : 253665
- Butée angulaire réglable 0-180° pour KMT S, Réf. Art. : 253666
- Dispositif pneumatique de maintien en hauteur de la tôle pour KMT S, Réf. Art. : 253667