

Моторизированные гильотинные ножницы для КМТ S 3054 с ЧУ

АРТ. : 132212

Данная модель серии КМТ S NC - современные, очень качественно изготовленные гильотинные ножницы с высококачественными комплектующими. Мощный электропривод обеспечивает высокую производительность резки до четырех толщин листа. Очень устойчивая конструкция с направляемой кулисой ножевой траверсой и малым углом реза в 1,3 градуса также позволяет выполнять резы с минимальными деформациями в обрабатываемой детали. Зазор реза регулируется вручную, в то время как длина реза позиционируется с помощью ЧПУ. Простота управления и возможность быстрой настройки сокращают непроизводительное время в процессе производства.

- полностью сварная стальная конструкция
- управление задним упором с ЧУ для легкого программирования
- автоматический, полуавтоматический и ручной режимы



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РАБОЧАЯ ЗОНА

Длина обработки	3050 мм
Угол реза	1.3 °
Высота рабочего стола	810 мм
Глубина рабочего стола	455 мм
Количество опорных кронштейнов	4 шт.
Опорные кронштейны	940 мм
Число подач за минуту	29 ход/мин

ЗАДНИЙ УПОР

Задний упор	750 мм
-------------	--------

РЕЖУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ

Толщина листа (макс.) — 450 N/mm ²	0.1 мм - 4 мм
Толщина листа (макс.) — 700 N/mm ²	2 мм

МОЩНОСТЬ

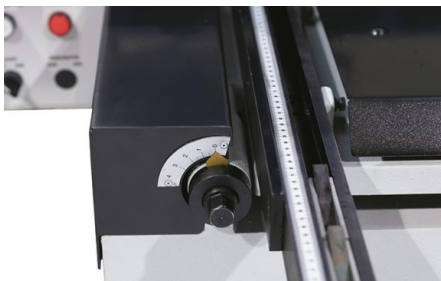
Мощность двигателя гл. привода	7.5 кВт
--------------------------------	---------

РАЗМЕРЫ И МАССА

Габариты (Д x Ш x В)	3.7 м x 2.15 м x 1.45 м
Масса	4000 кг



Встроенные в стол роликовые держатели облегчают работу с заготовками



СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

Станина и система привода

- Станина представляет собой устойчивую сварную стальную конструкцию
- Верхние режущие ножи могут быть использованы по обеим сторонам, а нижние располагают 4-я лезвиями
- Устойчивый сплошной прижим крепит листовой металл перед линией резки
- Оптимальный зазор резки для последующей обработки можно отрегулировать вручную

Опора для заготовки

- Устойчивый боковой угловой упор позволяет точно выравнивать листовой металл по линии резки
- Прочные опорные кронштейны также обеспечивают зажим крупных металлических листов
- Встроенные в стол роликовые держатели облегчают работу с заготовками

Эргономика

- Благодаря мобильному педальному переключателю у оператора освобождаются обе руки для работы с заготовкой
- Для того чтобы хорошо видеть линию резки, можно сложить предохранители от попадания посторонних объектов
- Светодиодная подсветка линии реза отбрасывает хорошо видимую тень на разметку

Задний упор:

- Моторизованный задний упор отлично позиционируется при работе станка в ручном, автоматическом и полуавтоматическом режимах
- Система управления задним упором с ЧПУ отличается простым и быстрым программированием
- Легкодоступное рабочее пространство заднего упора надежно защищается световой завесой
- Станок может быть опционально оборудован задним упором с ЧПУ длиной до 1000 мм или устройством для крепления листового металла

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

цифровое управление заднего упора BRL 401.2 NC
моторизованный задний упор 750 мм
ручное выставление ширины реза
педаль с аварийным выключателем
освещение линии разреза
световая завеса
боковой упор
опорные консоли с Т-пазами упором наклона
роликовые опоры стола и материала
верхний нож с 2 режущими кромками / нижний нож с 4 режущими кромками
предохранительный кожух
руководство по эксплуатации

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ

- Моторизованный задний упор 1000 мм (BRL 401.2 с ЧУ), Арт. : 256816
- Регулируемый угловой упор 0-180° для KMT S, Арт. : 253666
- Пневматическое устройство для крепления стального листа для KMT S, Арт. : 253667