

COD PROD. : 132212

Acest model din seria KMT S NC este o ghilotină modernă, de foarte înaltă calitate, cu componente premium. Acționarea asigurată de motor oferă o capacitate ridicată de tăiere de până la patru grosimi de tablă. De asemenea, construcția foarte stabilă cu un cutit ghidat precis și un unghi mic de tăiere de 1,3 grade permite tăieturi cu tensiuni reduse în piesa prelucrată. Fanta de tăiere poate fi setată manual în timp ce lungimea de tăiere este poziționată prin intermediul unității de comandă NC. Operarea simplă și ajustarea rapidă reduc timpii de staționare în producție.

- construcție din oțel complet sudată
- unitate de comandă NC a opritorului de pe spate pentru programare simplă
- funcționare automată, semiautomată și manuală
- Cuțitele de tăiere au o utilizare versatilă
- Fanta de tăiere ajustabilă manual



DATE TEHNICE

DOMENIUL DE LUCRU

Lungimea de lucru	3050 mm
Unghi de tăiere	1.3 °
Înălțimea mesei de lucru	810 mm
Adâncimea masă de lucru	455 mm
Numarul de brate suport	4 Nr
Brate suport	940 mm
Numarul de ridicari pe minut	29 H/min

OPRITOR SPATE

Adâncimea opritorului spate	750 mm
-----------------------------	--------

CAPACITATEA DE TAIERE

Grosime tablă (max.) - 450 N/mm ²	0.1 mm - 4 mm
Grosime tablă (max.) - 700 N/mm ²	2 mm

PUTEREA DE ANTRENARE

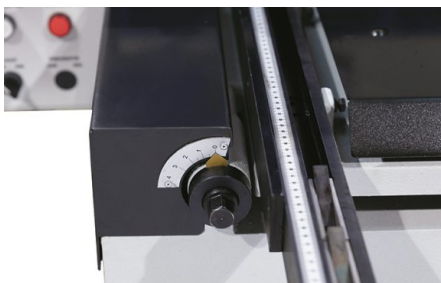
Puterea motorului principal	7.5 kW
-----------------------------	--------

DIMENSIUNI SI GREUTATI

Dimensiuni de gabarit (LxIxI)	3.7 m x 2.15 m x 1.45 m
Greutatea	4000 kg



Bilele de susținere a materialului îngropate în masă ușurează manipularea piesei



DETALII PRODUS

Cadrul mașinii și sistem de antrenare

- Batiul mașinii este o construcție din oțel foarte stabilă, sudată
- Cuțitele superioare pot fi utilizate bilateral, iar cele inferioare dispun de 4 tăisuri
- Un dispozitiv de apăsare stabil universal fixează tabla în fața liniei de tăiere
- Fanta de tăiere optimă pentru prelucrare poate fi ajustată manual

Support material

- Opritorul unghiular lateral stabil simplifică alinierea precisă a tablei cu linia de tăiere
- Brațele de suport robuste oferă stabilitate și tablelor de mari dimensiuni
- Bilele de susținere a materialului îngropate în masă ușurează manipularea piesei

Ergonomie

- Comutatorul mobil pentru picior oferă operatorului flexibilitate, acesta are ambele mâini libere
- Protecția la intrare poate fi rabatată pentru o mai bună vizibilitate a liniei de tăiere
- Iluminarea liniei de tăiere cu LED aruncă o umbră foarte bine definită asupra marcajului

Opritoarele spate:

- Opritorul spate motorizat poziționează cu precizie în timpul funcționării automate, semiautomate și manuale
- Unitatea de comandă NC pentru opritorul spate se deosebește prin programarea simplă și rapidă
- Domeniul de lucru accesibil al opritorului spate este asigurat de o cortină luminoasă
- Mașina poate fi dotată opțional cu un opritor spate NC cu lungimea de până la 1.000 mm sau cu un dispozitiv pentru ridicarea tablei

ECHIPAMENT STANDARD

Control NC BRL

Opritor spate motorizat 750 mm

Ajustare manuală a distanței dintre cuțite

Pedală de picior cu comutator pentru oprire de urgență

Iluminarea liniei de debitare

Perdea luminoasă

Opritor lateral

Brațe suport cu canale T și opritor basculant

Masa cu role încorporate

Cuțit superior cu 2 muchii / Cuțit inferior cu 4 muchii

Apărătoare pentru protecția degetelor

Instrucțiuni de operare

ECHIPAMENT OPȚIONAL

- opritor spate cu motor 1.000 mm (BRL 401.2 NC), Cod prod. : 256816
- Limitator unghiular 0-180° pentru KMT S, Cod prod. : 253666
- Dispozitiv pneumatic de ridicare a tablei pentru KMT S, Cod prod. : 253667