

## RÉF. ART. : 132212

Ce modèle de la gamme KMT S NC est une cisaille guillotine moderne haut de gamme, fabriquée avec des composants de haute qualité. L'entraînement motorisé puissant offre des performances de coupe élevées jusqu'à quatre épaisseurs de tôle. La conception très stable avec une barre de coupe sur coulisse et un petit angle de coupe de 1,3 degré, permet également de réaliser des coupes avec une faible torsion dans la pièce. Le trait de coupe est réglable manuellement tandis que la longueur de coupe est spécifiée via la commande CN. Un fonctionnement simple et un réglage rapide réduisent les temps d'arrêt durant la fabrication.

- Construction en acier entièrement soudée
- Commande de butée arrière CN pour une programmation facile
- Fonctionnement automatique, semi-automatique et manuel
- Les lames de coupe peuvent être tournées et réutilisées
- Trait de coupe réglage manuellement



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

### ZONE DE TRAVAIL

Longueur de travail	3050 mm
Angle de coupe	1.3 deg
Hauteur table de travail	810 mm
Profondeur table de travail	455 mm
Nombre de bras support	4 Pièce
Bras support	940 mm
Coups par minute	29 H/min

### BUTÉE ARRIÈRE

Butée arrière	750 mm
---------------	--------

### CAPACITÉS DE COUPES

Épaisseur de tôle (max.) - 450 N/mm <sup>2</sup>	0.1 mm - 4 mm
Épaisseur de tôle (max.) - 700 N/mm <sup>2</sup>	2 mm

### PUISSANCE D'ENTRAÎNEMENT

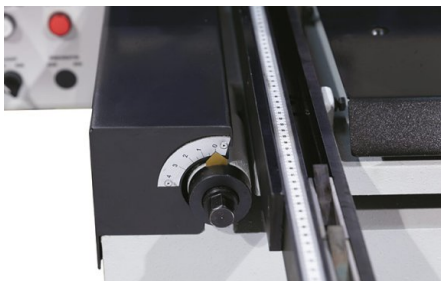
Puissance moteur principal	7.5 kW
----------------------------	--------

### DIMENSIONS ET POIDS

Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	3.7 m x 2.15 m x 1.45 m
Poids	4000 kg



*Les billes de support du matériau encastrées dans la table facilitent la manutention des pièces*



## DÉTAILS DU PRODUIT

### Châssis de machine et système de commande

- Le bâti machine est une construction extrêmement stable en acier entièrement soudé
- Les lames de coupe supérieures peuvent être utilisées des deux côtés et les lames inférieures ont 4 tranchants
- Un dispositif de maintien stable et continu fixe la tôle à proximité de la ligne de coupe
- Le trait de coupe optimal pour l'usinage concerné peut être ajusté manuellement

### Bâti du matériau

- La butée angulaire latérale stable permet une disposition précise de la feuille de tôle par rapport à la ligne de coupe
- Des bras supports résistants maintiennent fermement les feuilles de tôle, même de grande taille
- Les billes de support du matériau encastrées dans la table facilitent la manutention des pièces

### Ergonomie

- Avec la pédale mobile, l'opérateur est flexible et a les deux mains libres pour sa pièce à usiner

### Butée arrière:

- La butée arrière motorisée se positionne avec précision en mode automatique, semi-automatique et manuel
- La commande de la butée arrière se caractérise par une programmation simple et rapide
- La zone de travail facilement accessible au niveau de la butée arrière est sécurisée à l'aide d'une barrière lumineuse
- En option, la machine peut également être équipée d'une butée arrière NC jusqu'à 1 000 mm de longueur ou d'un dispositif de maintien en hauteur de la tôle

## EQUIPEMENT DE SÉRIE

Commande de butée arrière BRL 401.2 NC

Butée arrière motorisée (750 mm)

Réglage manuel du trait de coupe

Pédale avec bouton d'arrêt d'urgence

Éclairage de la ligne de coupe

Rideau lumineux

Latéral

Bras supports avec rainures en T et butée inclinable

Table avec billes de support du matériau

Couteau supérieur avec 2 tranchants / couteau inférieur avec 4 tranchants

Cache protège-doigts

Manuel d'utilisation

## EQUIPEMENT OPTIONNEL

- butée arrière motorisée 1 000 mm (BRL 401.2 NC), Réf. Art. : 256816
- Butée angulaire réglable 0-180° pour KMT S, Réf. Art. : 253666
- Dispositif pneumatique de maintien en hauteur de la tôle pour KMT S, Réf. Art. : 253667