

Gilotyny KMT S 3054 NC mechaniczne nożyce gilotynowe

NR REF. : 132212

Ten model serii KMT S NC to nowoczesne nożyce gilotynowe, których obróbka i części charakteryzują się wysoką jakością. Mocny napęd silnikowy zapewnia wysoką wydajność cięcia do czterech grubości blach. Bardzo stabilna konstrukcja z belką nożową z prowadnicą kulisową i małym kątem cięcia 1,3 stopnia umożliwia również cięcie z niewielkim skrzyśnieniem przedmiotu obrabianego. Odstęp cięcia można ustawić rýcznie, podczas gdy d³ugość cięcia ustawia się za pomocą sterowania NC. Prosta obs³uga i szybkie dostosowanie skracaj¹ czasy nieproduktywne.

- Solidna stalowa konstrukcja spawana
- Tylny przymiar sterowany NC łatwo programowalny
- Tryb automatyczny, półautomatyczny i rýczny
- Noże z wieloma powierzchniami tn¹cymi
- Rýczna regulacja szerokości naci¹cia



DANE TECHNICZNE

PRZESTRZEŃ ROBOCZA

D³ugość robocza	3050 mm
K¹t ci¹cia	1.3 °
Wysokość sto³u roboczego	810 mm
G³ebokość sto³u roboczego	455 mm
Ilość ramion pomocniczych	4 szt.
Ramiona podtrzymuj¹ce materia³	940 mm
Ilość udeżeń na minute	29 H/min

WYMIARY I WAGA

Wymiary ogólne (d³ugość x szerokość x wysokość)	3.7 m x 2.15 m x 1.45 m
Waga	4000 kg

OGRANICZNIK TYLNY

Tylni zdeżak	750 mm
--------------	--------

WYDAJNOŚĆ CI¹CIA

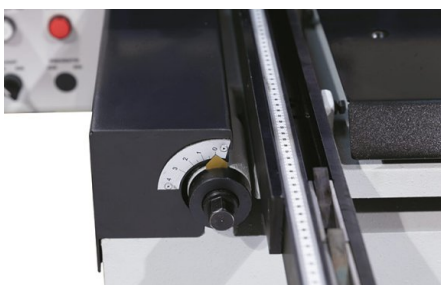
Grubość blachy (maks.) – 450 N/mm²	0.1 mm - 4 mm
Grubość blachy (maks.) – 700 N/mm²	2 mm

NAPĘD

Moc, napęd g³ówny	7.5 kW
-------------------	--------



Wpuszczone w stół kulki do przyłożenia materiału ułatwiają obróbkę detali



SZCZEGÓŁY PRODUKTY

Stelaż maszyny i układ napędowy

- Stelaż maszyny to bardzo stabilna całkowicie spawana konstrukcja stalowa
- Górne noże tnące mają zastosowanie dwustronne, a dolne są wyposażone w 4 ostrza
- Stabilny ciągły dociskacz mocuje arkusz blachy tuż przed linią cięcia
- Poszczególne optymalne do obróbki szczeliny cięcia można regulować ręcznie

Podstawa materiałowa

- Stabilny boczny ogranicznik kątowy ułatwia precyzyjne wyrównanie arkuszy blachy w stosunku do linii cięcia
- Wytrzymałe ramiona wysięgnika zapewniają mocowanie nawet dużych arkuszy blachy
- Wpuszczone w stół kulki do przyłożenia materiału ułatwiają obróbkę detali

Ergonomia

- Przenośny przełącznik noży zapewnia operatorowi elastyczność, ma on też dwie ręce wolne dla swojego detalu
- W celu zapewnienia dobrej widoczności na linię cięcia można również złożyć ochronę przed wkładaniem rąk
- Jasne oświetlenie linii cięcia LED rzuca wyraźnie widoczny cień na linię nacięcia

Zderzak tylny:

- Silnikowy ogranicznik tylny zapewnia precyzyjne ustawienie w trybie automatycznym, półautomatycznym i ręcznym
- Sterownik ogranicznika tylnego NC charakteryzuje się prostym i szybkim programowaniem
- Dobrze dostępny obszar roboczy ogranicznika tylnego jest zabezpieczony kurtyną świetlną
- Opcjonalnie maszyna może być ponadto wyposażona w ogranicznik tylny NC o długości do 1000 mm lub w urządzenie do utrzymywania podniesionej blachy

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

Sterownik ogranicznika tylnego BRL 401.2 NC

Tylny zderzak 750 mm o napędzie silnikowym

Ręczne przestawianie szczeliny cięcia

Pedał nożny z wyłącznikiem awaryjnym

Oświetlenie linii cięcia

Kurtyna świetlna

Ogranicznik poprzeczny

Ramiona wysięgnika z rowkami teowymi i ogranicznikiem przechylnym

Stół z kulkami do przyłożenia materiału

Nóż górny z 2 ostrzami / nóż dolny z 4 ostrzami

Ostona ochronna na palce

Instrukcja obsługi

WYPOSAŻENIE DODATKOWE

- mechaniczny ogranicznik tylny 1000 mm (BRL 401.2 NC), Nr ref. : 256816
- Regulowany ogranicznik kątowy 0–180° do KMT S, Nr ref. : 253666
- Pneumatyczne urządzenie do utrzymywania podniesionej blachy do KMT S, Nr ref. : 253667