Cizallas

KMT S 2554 NC

REF. INV. : 132211

Este modelo de la serie KMT S NC es una cizalla-guillotina moderna, de mucho valor y con componentes de alta calidad. Su potente accionamiento motor ofrece una capacidad de corte de hasta cuatro espesores de chapa. Este estable diseño con barra de corte conducido por bastidores y con un reducido ángulo de corte de 1,3 grados permite además cortes con pequeñas torsiones en la pieza. La distancia de corte puede ajustarse de forma manual, mientras que la longitud de corte se ajusta por medio de la unidad de control NC. Su fácil uso y la rápida adaptación reducen los tiempos muertos en la fabricación.

- Soldadura de acero macizo
- Calibre trasero controlado por CN fácilmente programable
- Modo automático, semiautomático y manual
- Cuchillas con múltiples superficies de corte
- Ajuste manual del corte

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA DE TRABAJO

Longitud de funcionamiento	2550 mm
Ángulo de corte	1.3 grado
Altura de la mesa de trabajo	810 mm
Profundidad de la mesa de trabajo	455 mm
Cantidad de brazos de apoyo	3 pieza
Brazos de apoyo	940 mm
Recorridos por minuto	29 H/min

TOPE TRASERO

Tope trasero	750 mm

CAPACIDAD DE CORTE

Espesor de la placa (máx.)- 450 N/mm²	0.1 mm - 4 mm
Espesor de la placa (máx.)- 700 N/mm²	2 mm

CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

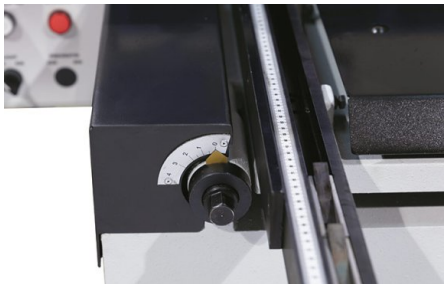
Clasificación del motor de accionamiento principal	7.5 kW

MEDIDAS Y PESOS

Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	3.2 m x 2.15 m x 1.45 m
Peso	3500 kg

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Todos los derechos reservados
Publicado en: 19.06.2024.

Los rodillos de soporte material se bajan en la mesa para una manipulación sencilla de las piezas de trabajo



DETALLES DEL PRODUCTO

Cuerpo de la máquina y sistema de accionamiento

- El marco de la máquina está fabricado de una soldadura de acero sólida y muy rígida
- Las cuchillas superiores son reversibles para usar de ambos lados, y las cuchillas inferiores tienen 4 bordes de corte
- Una sujeción continua rígida fija la placa de metal de lámina en frente a la línea de corte
- El corte óptimo para el maquinado se puede ajustar manualmente

Soporte material

- El tope de ángulo lateral rígido simplifica la alineación de la placa a la línea de corte
- Los brazos de soporte acanalados aseguran una sujeción fuerte de las placas grandes
- Los rodillos de soporte material se rebajan en la mesa para una manipulación sencilla de las piezas de trabajo

Diseño ergonómico

- El pedal móvil le da al operador flexibilidad adicional y ambas manos están libres para manipular la pieza de trabajo
- Para una mejor vista de la línea de corte, la protección de las manos se puede girar hacia arriba y hacia abajo
- La iluminación LED de la línea de corte crea una sombra claramente visible en la línea marcada

Tope trasero:

- El calibre trasero motorizado asegura un posicionamiento preciso en modo automático, semiautomático y manual
- El calibre trasero controlado con NC se puede programar fácil y rápidamente
- El área de trabajo fácilmente accesible en el calibre trasero está asegurada con una cortina de luz
- La máquina puede estar equipada con un calibre trasero controlado con NC para una longitud de hasta 1000 mm o un dispositivo de soporte de láminas

EQUIPO ESTÁNDAR PARA

Control de calibre trasero NC BRL 401.2
Tope trasero motorizado (750 mm)
Ajuste de corte manual
Pedal con interruptor de parada de emergencia
Iluminación de línea de corte
Cortina de luz
Tope lateral
Brazos de apoyo con ranuras en T y tope inclinado
Mesa con rodillos de apoyo de material
Cuchilla superior con 2 bordes de corte/cuchilla inferior con 4 bordes de corte
Protector de dedos
Manual del usuario

EQUIPO OPCIONAL PARA

- Calibre trasero motorizado 1000 mm (BRL 401.2 NC), Ref. Inv. : 256816
- Tope de ángulo ajustable 0 - 180° para KMT S, Ref. Inv. : 253666
- Dispositivo de sujeción de lámina neumático para KMT S, Ref. Inv. : 253667

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Todos los derechos reservados
Publicado en: 19.06.2024.