



KAT. Č. : 132211

Tento model řady KMT S NC jsou moderní, velmi dobře zpracované tabulové nůžky s vysoce kvalitními komponenty. Výkonný motorový pohon nabízí vysoký řezný výkon až pro čtyři tloušťky plechu. Velmi stabilní konstrukce s kulisovým vedením řezací lišty a malým řezným úhlem 1,3 stupně umožňuje také řezy s malým kroucením obrobku. Řezná mezera je nastavitelná ručně, zatímco délka řezu se nastavuje pomocí NC řízení. Jednoduchá obsluha a rychlé nastavení zkracují neproduktivní čas ve výrobě.

- plně svařovaná ocelová konstrukce
- NC ovládání zadního dorazu pro snadné programování
- automatický, poloautomatický a manuální provoz
- Odřezávací nože lze použít z více stran
- Manuálně seřiditelná řezná mezera

TECHNICKÉ ÚDAJE

PRACOVNÍ PROSTOR

Pracovní délka	2550 mm
Úhel řezu	1.3 °
Výška pracovního stolu	810 mm
Hloubka pracovního stolu	455 mm
Počet zakládacích ramen	3 ks
Zakládací ramena	940 mm
Zdvihů za minutu	29 H/min

ZADNÍ DORAZ

Zadní doraz	750 mm
-------------	--------

ŘEZNÉ VÝKONY

Tloušťka plechu (max.) – 450 N/mm ²	0.1 mm - 4 mm
Tloušťka plechu (max.) – 700 N/mm ²	2 mm

VÝKONY POHONŮ

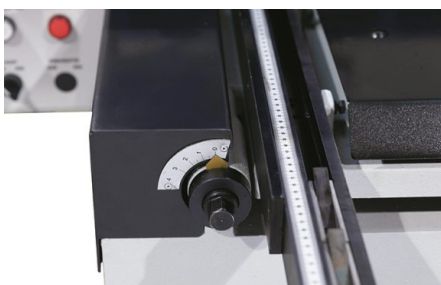
Výkon motoru hlavního pohonu	7.5 kW
------------------------------	--------

MÍRY A VÁHY

Rozměry	3.2 m x 2.15 m x 1.45 m
Hmotnost	3500 kg



Kuličkový stůl pro pokládání materiálu usnadňuje manipulaci s obrobky



SZCZEGÓŁY PRODUKTÓW

Podstavec stroje a pohon

- Podstavec stroje je velmi stabilní plně svařovaná ocelová konstrukce
- Horní střížné nože jsou dvoustranně použitelné a spodní mají 4 břity
- Stabilní průběžný přídržovač fixuje tabuli plechu těsně před linií řezu
- Řezná mezera, která je pro dané obrábění právě optimální, může být nastavena manuálně

Opora materiálu

- Stabilní boční úhlový doraz usnadňuje přesné vyrovnání tabule plechu k lince stříhu
- Robustní ukládací ramena bezpečně drží i velké plechové tabule
- Kontaktní koule pro pokládání materiálu zapuštěné do stolu usnadňují manipulaci s obrobky

Ergonomie

- Díky mobilnímu nožnímu spínači je obsluha flexibilní a má obě ruce volné pro práci s obrobkem
- Aby bylo dobře vidět na linii řezu, je možné sklopit ochranný kryt proti zásahům
- Světlé LED osvětlení linie řezu vrhá jasně viditelný stín na rysku

Zadní doraz

- Motorový zadní doraz přesně polohuje v automatickém, poloautomatickém a manuálním provozu
- NC řízení zadního dorazu se vyznačuje jednoduchým a rychlým programováním
- Dobře přístupný pracovní prostor zadního dorazu je zabezpečen celoplošnou světelnou závorou
- Volitelně lze stroj navíc vybavit NC řízeným zadním dorazem až o délce 1 000 mm a přípravkem na přidržování plechu ve zvýšené poloze

STANDARDNÍ VÝBAVA

Řídicí jednotka zadního dorazu BRL 401.2 NC
 Frézovací trny (24, 32, 40 mm)
 Manuální nastavení řezné mezery
 Nožní pedál s nouzovým vypínačem
 Osvětlení řezné linie
 Celoplošná světelná závara
 Postranní doraz
 Ukládací ramena s T-drážkami a výklopným dorazem
 Stůl s kontaktními koulemi pro pokládání materiálu
 Horní nůž se 2 břity / spodní nůž se 4 břity
 Ochranný kryt pro ochranu prstů
 Provozní návod

VOLITELNÁ VÝBAVA

- motorický zadní doraz 1 000 mm (BRL 401.2 NC), Kat. č. : 256816
- Nastavitelný úhlový doraz 0–180° pro KMT S, Kat. č. : 253666
- Pneumatický přípravek na přidržování plechu ve zvýšené poloze pro KMT S, Kat. č. : 253667