Tafelscheren

KMT S 2554 NC

ART.-NR. : 132211

Dieses Modell der Baureihe KMT S NC ist eine moderne, sehr wertig verarbeitete Tafelschere mit hochwertigen Komponenten. Der kraftvolle motorische Antrieb bietet eine hohe Schneidleistung von bis zu vier Blechstärken. Die sehr stabile Konstruktion mit kulissengeführtem Messerbalken und kleinem Schnittwinkel von 1,3 Grad ermöglicht zudem Schnitte mit geringen Verwindungen im Werkstück. Der Schnittspalt ist manuell einstellbar, während die Schnittlänge über die NC-Steuerung positioniert wird. Einfache Bedienung und schnelle Anpassung reduzieren Nebenzeiten in der Fertigung.

- Vollverschweißte Stahlkonstruktion
- NC-Hinteranschlagsteuerung für einfache Programmierung
- Automatischer, halbautomatischer und manueller Betrieb
- Schneidmesser sind mehrseitig verwendbar
- Schnittspalt manuell justierbar

TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

Arbeitslänge	2550 mm
Schnittwinkel	1.3 Grad
Arbeitstischhöhe	810 mm
Arbeitstischtiefe	455 mm
Anzahl der Auflegearme	3 Stück
Auflegearme	940 mm
Hübe pro Minute	29 H/min

HINTERANSCHLAG

Hinteranschlagtiefe	750 mm

SCHNEIDLEISTUNGEN

Blechstärke (max.) – 450 N/mm²	0.1 mm - 4 mm
Blechstärke (max.) – 700 N/mm²	2 mm

ANTRIEBSLEISTUNGEN

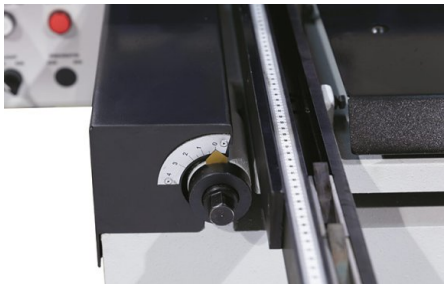
Motorleistung Hauptantrieb	7.5 kW

MASSE UND GEWICHTE

Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	3.2 m x 2.15 m x 1.45 m
Gewicht	3500 kg

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Alle Rechte vorbehalten
Veröffentlicht am: 21.03.2024.

Die im Tisch eingelassenen Materialauflagekugeln erleichtern das Werkstückhandling



PRODUKTDETAILS

Maschinengestell und Antriebssystem

- Das Maschinengestell ist eine sehr stabile vollverschweißte Stahlkonstruktion
- Die oberen Schneidmesser sind zweiseitig verwendbar und die unteren verfügen über 4 Schneiden
- Ein stabiler durchgängiger Niederhalter fixiert die Blechtafel dicht vor der Schnittlinie
- Der für die Bearbeitung jeweils optimale Schnittspalt kann manuell justiert werden

Materialauflage

- Der stabile seitliche Winkelanschlag erleichtert die präzise Ausrichtung der Blechtafel zur Schnittlinie
- Robuste Auflagearme geben auch großen Blechtafeln sichern Halt
- Die im Tisch eingelassenen Materialauflagekugeln erleichtern das Werkstückhandling

Ergonomie

- Mit dem mobilen Fußschalter ist der Bediener flexibel und hat beide Hände frei für sein Werkstück
- Für eine gute Sicht auf die Schnittlinie kann der Eingriffschutz auch geklappt werden
- Die helle LED-Schnittlinienbeleuchtung wirft einen deutlich sichtbaren Schatten auf die Anrisslinie

Hinteranschlag

- Der motorische Hinteranschlag positioniert präzise im automatischem, halbautomatischem und manuellem Betrieb
- Die NC-Hinteranschlagsteuerung zeichnet sich durch einfache und schnelle Programmierung aus
- Der gut zugängliche Arbeitsbereich des Hinteranschlags ist über einen Lichtvorhang gesichert
- Optional kann die Maschine zudem mit einem NC-Hinteranschlag bis 1000 mm Länge oder einer Blechhochhaltevorrichtung ausgestattet werden

SERIENAUSSTATTUNG

Hinteranschlagsteuerug BRL 401.2 NC
Motorischer Hinteranschlag 750 mm
Manuelle Schnittspaltverstellung
Fußpedal mit Not-Aus-Schalter
Schnittlinienbeleuchtung
Lichtvorhang
Seitenanschlag
Auflagearme mit T-Nuten und Kippanschlag
Tisch mit Materialauflagekugeln
Obermesser mit 2 Schneiden / Untermesser mit 4 Schneiden
Fingerschutzabdeckung
Betriebsanleitung

OPTIONEN

- motorischer Hinteranschlag 1000 mm (BRL 401.2 NC), Art.-Nr. : 256816
- Einstellbarer Winkelanschlag 0-180°, Art.-Nr. : 253666
- Pneumatische Blechhochhaltevorrichtung, Art.-Nr. : 253667

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Alle Rechte vorbehalten
Veröffentlicht am: 21.03.2024.