



## ART.-NR. : 131986

KRM ist eine Serie schwererer Rundbiegemaschinen mittlerer Kapazität für Werkstücke mit einer Länge von bis zu 2000 mm. Die Maschinen haben einen soliden, geschlossenen Maschinenrahmen. Die Hinterwalze wird manuell per Hand oder optional motorisch zugestellt. Mit besonderen Merkmalen wie Konusbiegung und Anbiegung eignen sich die Modelle dieser Serie für vielfältige Anwendungen in der Einzelfertigung.

- Asymmetrischer Aufbau
- Hauptmotor mit Bremse
- Gehärtete Walzen mit Drahtlegerillen
- Konusbiegevorrichtung
- Manuelle Hinterwalzenverstellung (optional motorisch)

## TECHNISCHE DATEN

### ARBEITSBEREICH

Arbeitslänge	2050 mm
Blechstärke (max.) – 450 N/mm <sup>2</sup>	2 mm
Blechstärke (max.) – 700 N/mm <sup>2</sup>	1 mm
Blechstärke Konusbiegen (Stahlblech)	1.5 mm
Walzendurchmesser	110 mm
Walzengeschwindigkeit	3 m/min
Einlegerillen Durchmesser	4/7/9/13 mm

### ANTRIEBSLEISTUNGEN

Motorleistung Hauptantrieb	2.2 kW
-------------------------------	--------

### MASSE UND GEWICHTE

Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	3.2 m x 0.75 m x 1 m
Gewicht	1380 kg

## PRODUKTDDETAILS

- 3-Walzen-Rundbiegemaschine mit asymmetrischer Walzenanordnung
- Steifes, durchgängiges Maschinengestell aus Sphäroguss
- Gehärtete Walzen, auch für die Bearbeitung von VA-Stahl geeignet
- Hauptmotor mit Bremssystem für exakte Biegungen
- Ausklappbare Oberwalze mit Exzenterverschluss und Sicherheitsschalter
- Unter- und Hinterwalze sind mit Drahteinlegerillen versehen
- Konischbiegeeinrichtung serienmäßig
- Hinterwalzenzustellung über Handrad
- Walzen-Schnellverstellung (motorisch Option)
- Mobiles Bedienfeld mit Fußschalter für Links-Rechtslauf

## SERIENAUSSTATTUNG

Konischbiegeeinrichtung  
Induktionsgehärtete Walzen  
Drahteinlegerille  
Not-Aus-Sicherheitsleine  
Separate Bedienkonsole mit Fußschalter  
Seitenabdeckung  
Betriebsanleitung