



АРТ. : 131983

KRM — это серия тяжелых круглогибочных станков средней производительности для заготовок длиной до 2000 мм. Эти станки оснащаются массивной закрытой станиной. Подвод заднего ролика может осуществляться как вручную, так и с помощью опционального мотора. Благодаря таким специальным возможностям, как коническая гибка и отгибка, модели этой серии подходят для широкого спектра задач при штучном производстве.

- Асимметричная конструкция
- Главный двигатель с тормозом
- Закаленные валки с канавками под проволоку
- Устройство для конусной гибки
- Ручная регулировка положения заднего валка (доступно приводное исполнение в качестве опции)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РАБОЧАЯ ЗОНА

Длина обработки	1270 мм
Толщина листа (макс.) — 450 N/mm ²	5 мм
Толщина листа (макс.) — 700 N/mm ²	2.5 мм
Толщина листа при конической гибке (листовая сталь)	3 мм
Диаметр валков	140 мм
Скорость валков	3.5 м/мин
Диаметр направляющих пазов	4/7/9/13 мм

МОЩНОСТЬ

Мощность двигателя гл. привода	2.2 кВт
-----------------------------------	---------

РАЗМЕРЫ И МАССА

Габариты (Д x Ш x В)	2.47 м x 0.75 м x 1 м
Масса	1350 кг

СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

- Асимметричный круглогибочный станок с 3 роликами
- Жесткая сплошная станина из высокопрочного чугуна
- закаленные валки позволяют обрабатывать детали из нержавеющей стали
- Главный двигатель с тормозной системой для точной гибки
- Откидной верхний ролик с эксцентриковым замком и предохранительным выключателем
- Нижний и задний ролики имеют пазы для укладки провода
- Конический узел гибки в стандартной комплектации
- подвод заднего валка с помощью маховичка
- быстрая перенастройка валков (электропривод опционально)
- Переносная панель управления с ножным переключателем направления (влево/вправо)

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

устройство гибки конусов
закаленные валки
паз для укладки провода
предохранительный трос аварийного выключения
отдельная панель управления с ножным переключателем
боковой кожух
руководство по эксплуатации