Walcarki do blachy

KRM T 12/4,0

NR REF. : 131982

KRM to seria ciężkich giętarek obrotowych o średniej wydajności do detali o długości do 2000 mm Maszyny mają solidną zamkniętą ramę. Walec tylny jest dostawiany ręcznie lub opcjonalnie przy użyciu silnika. Ze względu na cechy specjalne, jak gięcie stożkowe i naginanie modele tej serii są przystosowane do różnorodnych zastosowań w produkcji pojedynczej.

- Budowa asymetryczna
- Silnik główny z hamulcem
- Walce hartowane z rowkami do drutu
- Urządzenie do gięcia stożkowego
- Ręczna regulacja walca tylnego (opcjonalnie silnikowa)

DANE TECHNICZNE

PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Długość robocza	1270 mm
Grubość blachy (maks.) – 450 N/mm²	4 mm
Grubość blachy (maks.) – 700 N/mm²	2 mm
Grubość blachy gięcia stożkowego (blacha stalowa)	3 mm
Średnica rolki	120 mm
Średnica walca	3 m/min
Średnica rowków do wkładania	4/7/9/13 mm

NAPĘD

Moc, napęd główny	2.2 kW

WYMIARY I WAGA

Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	2.47 m x 0.75 m x 1 m
Waga	1115 kg

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Wszelkie prawa zastrzeżone.
Opublikowano: 11.06.2024.

SZCZEGÓŁY PRODUKTY

- Giętarka obrotowa 3-walcowa z asymetrycznym rozmieszczeniem walców
- Sztywny ciągły stelaż maszyny z odlewu sferoidalnego
- Rolki hartowane, nadające się do zwijania stali nierdzewnej
- Silnik główny z układem hamulcowym do dokładnych gięć
- Rozkładany walec główny z zamknięciem mimośrodowym i wyłącznikiem bezpieczeństwa
- Walec dolny i tylny są wyposażone w rowki do drutu
- Seryjnie urządzenie do zaginania stożkowego
- Koło ręczne dla podajnika walcowego
- Rolki nastawcze (napędzane silnikiem, opcja)
- Mobilny panel obsługi z przełącznikiem nożnym do pracy lewo- i prawostronnej

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

Gięcie stożkowe
Hartowane rolki
Rowek do drutu
Linka bezpieczeństwa wyłączenia awaryjnego
Oddzielna konsola obsługi z przełącznikiem nożnym
Osłona boczna
Instrukcja obsługi

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Wszelkie prawa zastrzeżone.
Opublikowano: 11.06.2024.