

## ART.-NR. : 131972

Die Maschinen der Baureihe sind mit asymmetrische Walzen konstruiert. Diese Geometrie ermöglicht die optimale Traktion auch bei dünnen Bleche in der Anbiegephase und ermöglicht so präzises Biegen. Die Zustellung der Hinterwalze erfolgt manuell. Zur Entnahme eines zum Rohr gebogenen Werkstücks kann die Oberwalze ausgeschwenkt werden.

- Asymmetrischer Aufbau
- Hauptmotor mit Bremse
- Gehärtete Walzen mit Drahteinlegerillen
- Konischbiegevorrichtung



## TECHNISCHE DATEN

### ARBEITSBEREICH

Arbeitslänge	1550 mm
Blechstärke (max.) – 450 N/mm <sup>2</sup>	2 mm
Blechstärke (max.) – 700 N/mm <sup>2</sup>	1.8 mm
Blechstärke Konischbiegen (Stahlblech)	1.8 mm
Walzendurchmesser	90 mm
Walzengeschwindigkeit	6 m/min
Einlegerillen Durchmesser	4/6/9 mm

### ANTRIEBSLEISTUNGEN

Motorleistung Hauptantrieb	1.5 kW
-------------------------------	--------

### MASSE UND GEWICHTE

Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	2.13 m x 0.7 m x 1.2 m
Gewicht	580 kg

## PRODUKTDDETAILS

- 3-Walzen-Rundbiegemaschine mit asymmetrischer Walzenanordnung
- Stabiles Maschinengestell aus Sphäroguss
- Gehärtete Walzen, auch für die Bearbeitung von VA-Stahl geeignet
- Hauptmotor mit Bremssystem für exakte Biegungen
- Ausschwenkbare Oberwalze mit Exzenterverschluss für leichte Werkstückentnahme
- Unter- und Hinterwalze serienmäßig mit Drahteinlegerillen
- Konischbiegeeinrichtung serienmäßig
- Handzustellung der Hinterwalze
- Mobiles Bedienfeld mit Fußschalter für Links-Rechtslauf

## SERIENAUSSTATTUNG

Konischbiegeeinrichtung  
Induktionsgehärtete Walzen  
Drahteinlegerille  
Not-Aus-Sicherheitsleine  
Separate Bedienkonsole mit Fußschalter  
Seitenabdeckung  
Betriebsanleitung

## OPTIONEN

- Digitalanzeige für Hinterwalzenverstellung, Art.-Nr. : 253979
- Motorische Hinterwalzenverstellung, Art.-Nr. : 253980