

## COD. ART. : 131971

Le macchine della serie sono dotate di rulli asimmetrici. Questa struttura geometrica consente la trazione ottimale anche in caso di lamiere sottili nella fase di pre-piegatura, ottenendo così risultati precisi. La regolazione del rullo posteriore è manuale. Per la rimozione di un tubo piegato è possibile estrarre il rullo superiore.

- Struttura asimmetrica
- Motore principale con freno
- Rulli temprati con cave per alloggiamento filo
- Dispositivo per piegatura conica



## SPECIFICHE TECNICHE

### AREA UTILE DI LAVORO

Lunghezza di lavorazione	1270 mm
Spessore lamiera (max.) - 450 N/mm <sup>2</sup>	2.5 mm
Spessore lamiera (max.) - 700 N/mm <sup>2</sup>	1.5 mm
Spessore lamiera per piegatura conica (lamiera in acciaio)	2 mm
Diametro rulli	90 mm
Velocità rulli	6 m/min
Diametro cave per il filo	4/6/9 mm

### POTENZA AZIONAMENTO

Potenza motore azionamento principale	1.1 kW
--	--------

### DIMENSIONI E PESO

Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	1.85 m x 0.7 m x 1.2 m
Peso	520 kg

## DETTAGLI PRODOTTO

- Piegatrice a 3 rulli asimmetrici
- Stabile telaio in ghisa duttile
- Rulli temprati, adatti anche per la lavorazione di acciaio al vanadio
- Motore dotato di freno per piegature precise
- Rullo superiore ribaltabile con chiusura ad eccentrico per una rimozione agile dei pezzi
- Il rullo inferiore e quello posteriore sono dotati di serie di scanalature per l'alloggiamento del filo
- Dispositivo per piegatura conica incluso nella dotazione standard
- Rullo posteriore o avanzamento manuale
- Pannello di comando mobile con pedale d'azionamento e rotazione dx/sx

## DOTAZIONE STANDARD

Dispositivo per piegatura conica  
Rulli temprati  
Cava di alloggiamento filo  
Cavo di arresto d'emergenza  
Pannello di comando separato con interruttore a pedale  
Carter laterale  
Manuale d'uso

## DOTAZIONE OPZIONALE

- Indicatore digitale della posizione del rullo posteriore per KRM AT, Cod. Art. : 253979
- Regolazione motorizzata per il rullo posteriore per KRM AT, Cod. Art. : 253980