

ART.-NR. : 131971

Die Maschinen der Baureihe sind mit asymmetrische Walzen konstruiert. Diese Geometrie ermöglicht die optimale Traktion auch bei dünnen Bleche in der Anbiegephase und ermöglicht so präzises Biegen. Die Zustellung der Hinterwalze erfolgt manuell. Zur Entnahme eines zum Rohr gebogenen Werkstücks kann die Oberwalze ausgeschwenkt werden.

- Asymmetrischer Aufbau
- Hauptmotor mit Bremse
- Gehärtete Walzen mit Drahteinlegerillen
- Konischbiegevorrichtung



TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

Arbeitslänge	1270 mm
Blechstärke (max.) – 450 N/mm ²	2.5 mm
Blechstärke (max.) – 700 N/mm ²	1.5 mm
Blechstärke Konischbiegen (Stahlblech)	2 mm
Walzendurchmesser	90 mm
Walzengeschwindigkeit	6 m/min
Einlegerillen Durchmesser	4/6/9 mm

ANTRIEBSLEISTUNGEN

Motorleistung Hauptantrieb	1.1 kW
-------------------------------	--------

MASSE UND GEWICHTE

Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	1.85 m x 0.7 m x 1.2 m
Gewicht	520 kg

PRODUKTDDETAILS

- 3-Walzen-Rundbiegemaschine mit asymmetrischer Walzenanordnung
- Stabiles Maschinengestell aus Sphäroguss
- Gehärtete Walzen, auch für die Bearbeitung von VA-Stahl geeignet
- Hauptmotor mit Bremssystem für exakte Biegungen
- Ausschwenkbare Oberwalze mit Exzenterverschluss für leichte Werkstückentnahme
- Unter- und Hinterwalze serienmäßig mit Drahteinlegerillen
- Konischbiegeeinrichtung serienmäßig
- Handzustellung der Hinterwalze
- Mobiles Bedienfeld mit Fußschalter für Links-Rechtslauf

SERIENAUSSTATTUNG

Konischbiegeeinrichtung
Induktionsgehärtete Walzen
Drahteinlegerille
Not-Aus-Sicherheitsleine
Separate Bedienkonsole mit Fußschalter
Seitenabdeckung
Betriebsanleitung

OPTIONEN

- Digitalanzeige für Hinterwalzenverstellung, Art.-Nr. : 253979
- Motorische Hinterwalzenverstellung, Art.-Nr. : 253980