



KAT. Č. : 131970

Stroje této konstrukční řady jsou konstruovány s asymetrickými válci. Tato geometrie umožňuje optimální trakci i u tenkých plechů ve fázi přihýbání a umožňuje tak přesné ohýbání. Přísuv zadního válce se provádí ručně. Pro odebrání obrobku ohnutého na trubku lze horní válec vychýlit.

- Asymetrická konstrukce
- Hlavní motor s brzdou
- Tvrzené válce s drážkami pro vložení drátu
- Zařízení pro kónické ohýbání

TECHNICKÉ ÚDAJE

PRACOVNÍ PROSTOR

Pracovní délka	1050 mm
Tloušťka plechu (max.) – 450 N/mm ²	3 mm
Tloušťka plechu (max.) – 700 N/mm ²	1.5 mm
Tloušťka plechu pro kónické ohýbání (ocelový plech)	2 mm
Průměr válců	90 mm
Rychlost válců	6 m/min
Průměr vkládaných drážek	4/6/9 mm

VÝKONY POHONŮ

Výkon motoru hlavního pohonu	1.1 kW
------------------------------	--------

MÍRY A VÁHY

Rozměry	1.63 m x 0.7 m x 1.2 m
Hmotnost	480 kg

SZCZEGÓŁY PRODUKTÓW

- Tříválcová zakružovačka s asymetrickým uspořádáním válců
- Stabilní podstavec stroje z tvárné litiny
- Kalené válce, vhodné také pro zpracování oceli VA
- Hlavní motor s brzdovým systémem pro přesné ohýbání
- Výkyvný horní válec s výstředníkovým uzávěrem pro snadné odebírání obrobků
- Spodní a zadní válec jsou sériově vybaveny drážkami pro vložení drátu
- Zařízení pro kónické ohýbání ve standardní výbavě
- Ruční přísuv zadního válce
- Mobilní ovládací panel s nožním spínačem pro levý-pravý chod

STANDARDNÍ VÝBAVA

Zařízení pro kónické ohýbání
Tvrzené válce
Drážka pro vkládání drátu
Bezpečnostní šňůra pro nouzové vypnutí
Samostatná ovládací konzola s nožním spínačem
Boční kryt
Provozní návod

VOLITELNÁ VÝBAVA

- Digitální zobrazení pro nastavování zadních válců pro KRM AT, Kat. č. : 253979
- Motorické nastavování zadních válců pro KRM AT, Kat. č. : 253980