



RÉF. ART. : 131968

La série KRM est une série de machines à cintrer robustes de capacité moyenne conçues pour les pièces allant jusqu'à 2 000 mm de longueur. Les machines ont un châssis solide et fermé et vous pouvez régler le rouleau arrière à la main ou à l'aide d'un moteur (en option). Avec des caractéristiques spéciales telles que le cintrage conique et le croquage, les modèles de cette gamme sont adaptés à une large gamme d'applications dans la production unitaire.

- Construction asymétrique
- Entraînement motorisé
- Rouleaux trempés avec rainures d'insertion à fil
- Dispositif de cintrage conique
- Réglage manuel des rouleaux arrière

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ZONE DE TRAVAIL

| | |
|--|---------|
| Longueur de travail | 2050 mm |
| Épaisseur de tôle (max.) - 450 N/mm ² | 4.5 mm |
| Épaisseur tôle max. de croquage | 4 mm |
| Diamètre de cintrage (min.) | 210 mm |
| Diamètre des rouleaux | 140 mm |

PUISSANCE D'ENTRAÎNEMENT

| | |
|----------------------------|--------|
| Puissance moteur principal | 2.2 kW |
|----------------------------|--------|

DIMENSIONS ET POIDS

| | |
|---|------------------------|
| Dimensions (longueur x largeur x hauteur) | 3.24 m x 0.9 m x 1.2 m |
| Poids | 1530 kg |

DÉTAILS DU PRODUIT

- Rouleaux trempés, également utilisables pour l'inox
- Positionnement du rouleau arrière par volant manuel
- Course motorisée à gauche et à droite déclenchée par pédale
- Changement rapide des rouleaux (motorisé en option)
- Rainure d'insertion à fil en série
- Rouleau supérieur rabattable par dresseur excentrique
- Livraison avec dispositif de cintrage cône

EQUIPEMENT DE SÉRIE

Rouleaux trempés
Dispositif de roulage cône