



NR REF. : 131968

KRM to seria cięższych giętarek obrotowych o średniej wydajności do detali o długości do 2000 mm. Maszyny posiadają solidny, zamknięty korpus, a tylną rolkę można regulować ręcznie lub opcjonalnie za pomocą silnika. Dzięki specjalnym cechom, takim jak gięcie stożkowe i gięcie wstępne, modele z tej serii nadają się do szerokiej gamy zastosowań w produkcji jednostkowej.

- Budowa asymetryczna
- Napęd silnikowy
- Walce hartowane z rowkami do drutu
- Urządzenie do zaginania stożkowego
- Ręczna regulacja walca tylnego

DANE TECHNICZNE

PRZESTRZEŃ ROBOCZA

| | |
|--|---------|
| Długość robocza | 2050 mm |
| Grubość blachy (maks.) – 450 N/mm ² | 4.5 mm |
| Max grubość blachy do gięcia | 4 mm |
| Średnica gięcia (min.) | 210 mm |
| Średnica rolki | 140 mm |

NAPĘD

| | |
|-------------------|--------|
| Moc, napęd główny | 2.2 kW |
|-------------------|--------|

WYMIARY I WAGA

| | |
|---|------------------------|
| Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość) | 3.24 m x 0.9 m x 1.2 m |
| Waga | 1530 kg |

SZCZEGÓŁY PRODUKTU

- Rolki hartowane, nadające się do zwijania stali nierdzewnej
- Sterowany silnikiem kierunek ruchu prawo/lewo, sterowany za pomocą nożnego przełącznika
- Koło ręczne dla podajnika walcowego
- Rolki nastawcze (napędzane silnikiem, opcja)
- Standardowy rowek rdzenia stalowego
- Górny walek waha się wzdłuż krzywki
- Zaopatrzona w funkcję zginania stożkowego

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

Hartowane rolki
Gięcie stożkowe