



### RÉF. ART. : 131965

La série KRM est une série de machines à cintrer robustes de capacité moyenne conçues pour les pièces allant jusqu'à 2 000 mm de longueur. Les machines ont un châssis solide et fermé et vous pouvez régler le rouleau arrière à la main ou à l'aide d'un moteur (en option). Avec des caractéristiques spéciales telles que le cintrage conique et le croquage, les modèles de cette gamme sont adaptés à une large gamme d'applications dans la production unitaire.

- Construction asymétrique
- Entraînement motorisé
- Rouleaux trempés avec rainures d'insertion à fil
- Dispositif de cintrage conique
- Réglage manuel des rouleaux arrière

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

### ZONE DE TRAVAIL

|  |         |
|--|---------|
| Longueur de travail                              | 1550 mm |
| Épaisseur de tôle (max.) - 450 N/mm <sup>2</sup> | 3.5 mm  |
| Épaisseur tôle max. de croquage                  | 3 mm    |
| Diamètre de cintrage (min.)                      | 150 mm  |
| Diamètre des rouleaux                            | 110 mm  |

### PUISSANCE D'ENTRAÎNEMENT

|                            |        |
|----------------------------|--------|
| Puissance moteur principal | 2.2 kW |
|----------------------------|--------|

### DIMENSIONS ET POIDS

|   |                          |
|---|--------------------------|
| Dimensions (longueur x largeur x hauteur) | 2.62 m x 0.85 m x 1.15 m |
| Poids                                     | 1220 kg                  |

## DÉTAILS DU PRODUIT

- Rouleaux trempés, également utilisables pour l'inox
- Positionnement du rouleau arrière par volant manuel
- Course motorisée à gauche et à droite déclenchée par pédale
- Changement rapide des rouleaux (motorisé en option)
- Rainure d'insertion à fil en série
- Rouleau supérieur rabattable par dresseur excentrique
- Livraison avec dispositif de cintrage cône

## EQUIPEMENT DE SÉRIE

Rouleaux trempés  
Dispositif de roulage cône