



NR REF. : 131965

KRM to seria cięższych giętarek obrotowych o średniej wydajności do detali o długości do 2000 mm. Maszyny posiadają solidny, zamknięty korpus, a tylną rolkę można regulować ręcznie lub opcjonalnie za pomocą silnika. Dzięki specjalnym cechom, takim jak gięcie stożkowe i gięcie wstępne, modele z tej serii nadają się do szerokiej gamy zastosowań w produkcji jednostkowej.

- Budowa asymetryczna
- Napęd silnikowy
- Walce hartowane z rowkami do drutu
- Urządzenie do zaginania stożkowego
- Ręczna regulacja walca tylnego

DANE TECHNICZNE

PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Długość robocza	1550 mm
Grubość blachy (maks.) – 450 N/mm ²	3.5 mm
Max grubość blachy do gięcia	3 mm
Średnica gięcia (min.)	150 mm
Średnica rolki	110 mm

NAPĘD

Moc, napęd główny	2.2 kW
-------------------	--------

WYMIARY I WAGA

Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	2.62 m x 0.85 m x 1.15 m
Waga	1220 kg

SZCZEGÓŁY PRODUKTU

- Rolki hartowane, nadające się do zwijania stali nierdzewnej
- Sterowany silnikiem kierunek ruchu prawo/lewo, sterowany za pomocą nożnego przełącznika
- Koło ręczne dla podajnika walcowego
- Rolki nastawcze (napędzane silnikiem, opcja)
- Standardowy rowek rdzenia stalowego
- Górny walek waha się wzdłuż krzywki
- Zaopatrzona w funkcję zginania stożkowego

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

Hartowane rolki
Gięcie stożkowe