



## Арт. : 131963

KRM - серия тяжелых гибочных станков средней мощности для заготовок длиной до 2000 мм. Станки имеют цельную закрытую станину, подача заднего валка может осуществляться вручную или, опционально, при помощи электропривода. Благодаря специальным функциям, таким как коническая гибка и подгиб, модели этой серии подходят для широкого спектра применения в единичном и серийном производстве.

- Асимметричная конструкция
- Электропривод
- Закаленные валки с канавками под проволоку
- Устройство для конической гибки
- Ручная регулировка положения заднего валка

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

### РАБОЧАЯ ЗОНА

Длина обработки	1250 мм
Толщина листа (макс.) — 450 N/mm <sup>2</sup>	4.5 мм
Макс. допуст. толщина подгибки	4 мм
Мин. диаметр гибки	175 мм
Диаметр валков	120 мм

### МОЩНОСТЬ

Мощность двигателя гл. привода	2.2 кВт
-----------------------------------	---------

### РАЗМЕРЫ И МАССА

Габариты (Д x Ш x В)	2.02 м x 0.85 м x 1.15 м
Масса	1250 кг

## СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

- закаленные валки позволяют обрабатывать детали из нержавеющей стали
- ход влево/вправо от эл. привода с педалью-переключателем
- подвод заднего валка с помощью маховичка
- быстрая перенастройка валков (электропривод опционально)
- канавки для вкладывания защитной проволоки в стандартной комплектации
- откидывание верхнего валка через эксцентриковый замок
- поставляется с устройством для конической гибки

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

закаленные валки  
устройство гибки конусов