



RÉF. ART. : 131963

La série KRM est une série de machines à cintrer robustes de capacité moyenne conçues pour les pièces allant jusqu'à 2 000 mm de longueur. Les machines ont un châssis solide et fermé et vous pouvez régler le rouleau arrière à la main ou à l'aide d'un moteur (en option). Avec des caractéristiques spéciales telles que le cintrage conique et le croquage, les modèles de cette gamme sont adaptés à une large gamme d'applications dans la production unitaire.

- Construction asymétrique
- Entraînement motorisé
- Rouleaux trempés avec rainures d'insertion à fil
- Dispositif de cintrage conique
- Réglage manuel des rouleaux arrière

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ZONE DE TRAVAIL

Longueur de travail	1250 mm
Épaisseur de tôle (max.) - 450 N/mm ²	4.5 mm
Épaisseur tôle max. de croquage	4 mm
Diamètre de cintrage (min.)	175 mm
Diamètre des rouleaux	120 mm

PUISSANCE D'ENTRAÎNEMENT

Puissance moteur principal	2.2 kW
----------------------------	--------

DIMENSIONS ET POIDS

Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	2.02 m x 0.85 m x 1.15 m
Poids	1250 kg

DÉTAILS DU PRODUIT

- Rouleaux trempés, également utilisables pour l'inox
- Positionnement du rouleau arrière par volant manuel
- Course motorisée à gauche et à droite déclenchée par pédale
- Changement rapide des rouleaux (motorisé en option)
- Rainure d'insertion à fil en série
- Rouleau supérieur rabattable par dresseur excentrique
- Livraison avec dispositif de cintrage cône

EQUIPEMENT DE SÉRIE

Rouleaux trempés
Dispositif de roulage cône