

# Machines à rouler les tôles **KR T 20/1,5**



**RÉF. ART. : 131898**

La série KRT compte des machines à cintrer manuelles destinées à la réparation et la production unitaire. Avec une performance de pliage étonnamment élevée, cette machine peut être utilisée pour former des tôles avec force et contrôle. La machine à rouleaux trempés peut effectuer un centrage conique et constitue une machine supplémentaire robuste pour les ateliers de transformation des métaux.

- Construction asymétrique
- Rouleaux trempés avec rainures d'insertion à fil
- Dispositif de roulage conique

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

### ZONE DE TRAVAIL

|   |         |
|---|---------|
| Longueur de travail                                 | 2050 mm |
| Épaisseur de tôle (max.) -<br>450 N/mm <sup>2</sup> | 1.5 mm  |
| Diamètre des rouleaux                               | 95 mm   |

### DIMENSIONS ET POIDS

|   |                         |
|---|-------------------------|
| Dimensions (longueur x largeur x hauteur) | 3.08 m x 0.7 m x 1.25 m |
| Poids                                     | 650 kg                  |

## DÉTAILS DU PRODUIT

- La disposition asymétrique des rouleaux empêche un glissement des tôles durant la phase de pliage
- Le bâti de la machine est en fonte grise, le châssis de base en tôle d'acier
- Rouleaux trempés, également utilisables pour l'inox
- Un positionnement de la roue dentée réduite la force nécessaire pour faire tourner la manivelle
- Le rouleau supérieur est orientable et permet de prélever facilement la pièce
- Rouleau inférieur et arrière avec rainure d'insertion à fil
- Livraison avec dispositif de cintrage conique
- Déplacement manuel du rouleau arrière et inférieur

## EQUIPEMENT DE SÉRIE

Dispositif de roulage conique

Rouleaux trempés

Rainure d'insertion à fil

Manuel d'utilisation