



## NR REF. : 131896

KRT to seria ręcznych giętarek obrotowych do produkcji naprawczej i pojedynczej. Dzięki niezwykle dużej skuteczności gięcia przy użyciu tej maszyny możliwe jest formowanie blach z siłą i wycuciem. Maszyna z hartowanymi walcami umożliwia gięcie stożkowe i jest solidną maszyną uzupełniającą do warsztatów metalowych.

- Asymetryczna konstrukcja
- Hartowane rolki z rowkami do wprowadzania drutu
- Giętarka stożkowa

## DANE TECHNICZNE

### PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Długość robocza	1270 mm
Grubość blachy (maks.) – 450 N/mm <sup>2</sup>	2.5 mm
Średnica rolki	90 mm

### WYMIARY I WAGA

Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	2.3 m x 0.7 m x 1.25 m
Waga	450 kg

## SZCZEGÓŁY PRODUKTY

- Asymetryczne rozmieszczenie walców zapobiega ślizganiu się blach w fazie naginania
- Stelaż maszyny jest wykonany z żeliwa szarego, a stelaż dolny z blachy stalowej
- Rolki hartowane, nadające się do zwijania stali nierdzewnej
- Odboczka z kołem zębatym zmniejsza użycie siły na korbie ręcznej
- Walec górny jest wychylny, co ułatwia wyjmowanie detalu
- Dolna i tylna rolka ze złączem wsadowym
- Zaopatrzona w funkcję zginania stożkowego
- Ręczne przestawianie walca tylnego i dolnego

## WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

Gięcie stożkowe  
Hartowane rolki  
Rowek do drutu  
Instrukcja obsługi