



NR REF. : 131895

KRT to seria ręcznych giętarek obrotowych do produkcji naprawczej i pojedynczej. Dzięki niezwykle dużej skuteczności gięcia przy użyciu tej maszyny możliwe jest formowanie blach z siłą i wycuciem. Maszyna z hartowanymi walcami umożliwia gięcie stożkowe i jest solidną maszyną uzupełniającą do warsztatów metalowych.

- Asymetryczna konstrukcja
- Hartowane rolki z rowkami do wprowadzania drutu
- Giętarka stożkowa

DANE TECHNICZNE

PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Długość robocza	1050 mm
Grubość blachy (maks.) – 450 N/mm ²	3 mm
Średnica rolki	90 mm

WYMIARY I WAGA

Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	2.08 m x 0.7 m x 1.25 m
Waga	410 kg

SZCZEGÓŁY PRODUKTY

- Asymetryczne rozmieszczenie walców zapobiega ślizganiu się blach w fazie naginania
- Stelaż maszyny jest wykonany z żeliwa szarego, a stelaż dolny z blachy stalowej
- Rolki hartowane, nadające się do zwijania stali nierdzewnej
- Odboczka z kołem zębatym zmniejsza użycie siły na korbie ręcznej
- Walec górny jest wychylny, co ułatwia wyjmowanie detalu
- Dolna i tylna rolka ze złączem wsadowym
- Zaopatrzona w funkcję zginania stożkowego
- Ręczne przestawianie walca tylnego i dolnego

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

Gięcie stożkowe
Hartowane rolki
Rowek do drutu
Instrukcja obsługi