



RÉF. ART. : 131886

La série KR compte des machines à cintrer manuelles destinées à la réparation et la production unitaire. Avec une performance de pliage étonnamment élevée, cette machine peut être utilisée pour former des tôles avec force et contrôle. La machine à rouleaux trempés peut effectuer un pliage conique et constitue une machine supplémentaire robuste pour les ateliers de sidérurgie.

- Construction asymétrique
- Rouleaux trempés avec rainures d'insertion à fil
- Dispositif de roulage conique

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ZONE DE TRAVAIL

Longueur de travail	1050 mm
---------------------	---------

Épaisseur de tôle (max.) - 450 N/mm ²	1.5 mm
--	--------

Diamètre des rouleaux	70 mm
-----------------------	-------

DIMENSIONS ET POIDS

Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	1.3 m x 0.7 m x 1.1 m
---	-----------------------

Poids	320 kg
-------	--------

DÉTAILS DU PRODUIT

- Rouleaux trempés, également utilisables pour l'inox
- Rouleaux supérieur débrayable
- Réglage du rouleau inférieur par levier de manoeuvre et excentreuse
- Rouleau inférieur et arrière avec rainure d'insertion à fil
- Engrenage à pignons
- Livraison avec dispositif de cintrage cône

EQUIPEMENT DE SÉRIE

Rouleaux trempés
Mode d'emploi
Dispositif de roulage cône