



### REF. INV. : 131765

Esta serie de prensas hidráulicas para taller con accionamiento motorizado se produce en Europa. La estable construcción de portal con mesa de soporte ajustable es apropiada para aplicaciones como el prensado de cojinetes, para tareas de montaje y rectificación o para la comprobación de piezas de trabajo. El cilindro de trabajo con posicionamiento lateral facilita las tareas de rectificado sin que deba moverse la pieza. Estas piezas son prácticamente imprescindibles en talleres técnicos y departamentos de mantenimiento.

- Alta calidad: fabricada en Europa
- Accionamiento por motor hidráulico
- Unidad de cilindro ajustable horizontalmente
- Altura de mesa ajustable

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

### ÁREA DE TRABAJO

|                                  |           |
|----------------------------------|-----------|
| Fuerza de presión                | 100 t     |
| Presión de funcionamiento (máx.) | 258 bar   |
| Recorrido                        | 380 mm    |
| Velocidad delantera              | 7.54 mm/s |
| Velocidad de prensado            | 2.47 mm/s |
| Velocidad de retorno             | 9.06 mm/s |

### CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

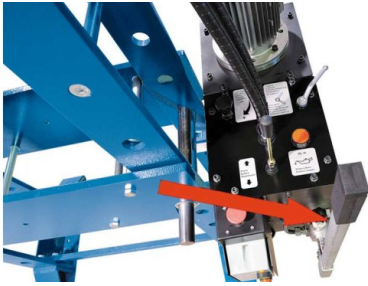
|   |        |
|---|--------|
| Clasificación del motor de bomba hidráulica | 2.2 kW |
|---|--------|

### MEDIDAS Y PESOS

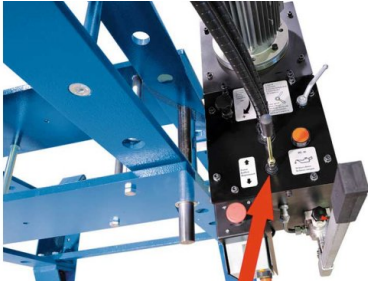
|                               |         |
|-------------------------------|---------|
| Volumen del tanque hidráulico | 46 l    |
| Peso                          | 1145 kg |

### DIMENSIONES

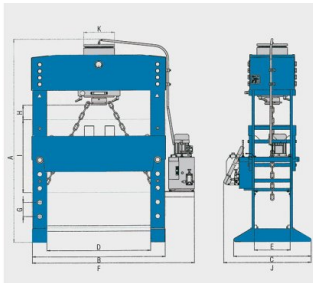
|   |         |
|---|---------|
| A | 2080 mm |
| B | 1750 mm |
| C | 755 mm  |
| D | 1500 mm |
| E | 300 mm  |
| F | 2065 mm |
| G | 150 mm  |
| H | 130 mm  |
| I | 750 mm  |
| J | 865 mm  |
| K | 250 mm  |



*Hay disponible una bomba manual para trabajos muy delicados*



*La prensa se opera a través de una palanca*



*La altura de la mesa se puede ajustar fácilmente mediante un engranaje de elevación hidráulico*



*El cilindro hidráulico se puede mover de modo lateral y se ajusta mecánicamente*

## DETALLES DEL PRODUCTO

- Ideal para trabajos de reparación y armado
- Alineación de ejes, soportes, husillos y mucho más
- Para remoción y ajuste forzado de rodamientos y casquillos

### Todos los modelos HM con dirección hidráulica motorizada

- Vuelta automática de pistón
- Unidad hidráulica de 2 pasos
- Voltaje de alimentación 3x400 V / 50 Hz
- Cilindro de trabajo con ajuste horizontal suave
- La prensa de bastidor cuenta con gran rigidez, funcionalidad y excelente acabado

## EQUIPO ESTÁNDAR PARA

Unidad hidráulica de 2 pasos  
Cilindro de trabajo transversal  
Mesa de trabajo de altura regulable  
Manual del usuario