



АРТ. : 131743

Эти ручные гидравлические прессы для мастерских изготавливаются в Европе и подходят для общих монтажных и правочных работ или для испытания обрабатываемых деталей. Они обеспечивают безопасную и профессиональную работу и в первую очередь используются в механических мастерских и слесарных мастерских.

- Высокое качество — сделано в Европе
- Ручное и педальное управление
- Регулировка высоты стола
- Подложка для заготовок в комплекте

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РАБОЧАЯ ЗОНА

Усилиегиба	50 т
Макс. рабочее давление	399,5 бар
Общий ход поршня	160 мм
Ширина детали	750 мм

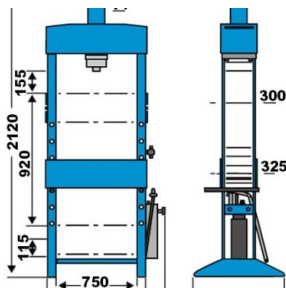
РАЗМЕРЫ И МАССА

Объем ёмкости гидравл. блока	1,65 л
Масса	250 кг
Габариты (Д x Ш x В)	1,1 м x 0,76 м x 2,12 м

СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ



Рис. KNWP 30



Для любых ремонтно-монтажных работ:

- выпрессовка и запрессовка подшипников, болтов и втулок
- правка балок, валов, осей и профилей
- прессования и штамповки
- контроль допустимой нагрузки и надежности сварочных швов
- правка заготовок
- контроль прочности материалов
- стабильная станина, точно обработанная сваренная конструкция
- приведение в действие гидравл. насоса возможно как ручным так и ножным управлением
- 2-ступенчатый гидравлический блок с переключением от быстрого в ускоренный рабочий режим
- возврат поршня производится автоматически и регулируется оператором с помощью дроссельного клапана и пружины
- легко регулируемая высота рабочего стола, не смотря на его стабильное исполнение
- многофункциональная матрица для выпрямления листового материала и валов в серийном исполнении
- с системой вертикальной подачи стола