



## RÉF. ART. : 131743

Ces presses d'atelier hydrauliques manuelles sont construites en Europe et conviennent pour les opérations générales de montage et de redressage ou pour la vérification des pièces à usiner. Elles permettent un travail sûr et professionnel et sont principalement utilisées dans les ateliers mécaniques, les garages et les ateliers de serrurerie.

- Qualité haut de gamme Fabriquée en Europe
- Avec commande manuelle et commande au pied
- Table réglable en hauteur
- Support de matériau inclus.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

### ZONE DE TRAVAIL

Capacité de presse	50 t
Pression de travail (max.)	399,5 bars
Course de piston totale	160 mm
Largeur de passage	750 mm

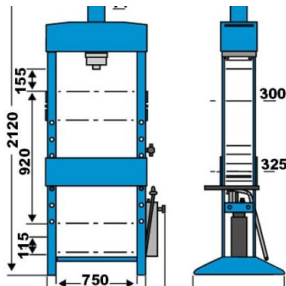
### DIMENSIONS ET POIDS

Réservoir de liquide hydraulique	1,65 l
Poids	250 kg
Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	1,1 m x 0,76 m x 2,12 m

## DÉTAILS DU PRODUIT



Fig. KNWP 30



### Pour tout travaux de réparation et de montage, comme par ex:

- Montage et démontage de roulements, cages etc ...
- Redressage d'axes, de longerons et profilés travaux de presse
- Travaux de presse
- Tests de charge et contrôle de soudures
- Redressage de pièces
- Test de matériaux
- Socle de machine stable, de construction acier particulièrement soignée
- L'actionnement de la pompe hydraulique est possible par commande à la main ou au pied
- Système hydraulique à 2 paliers - commutable de course rapide à course de travail
- Le recul du piston est automatique et peut être réglé par l'opérateur au moyen d'une vanne papillon et d'un ressort
- La table support est, malgré sa conception solide, très maniable et se règle facilement en hauteur
- Matrice multifonction de série pour le dressage des matériaux plats et des arbres
- Système de relevage de la table