



REF. INV. : 131741

Estas prensas para taller hidráulicas manuales se fabrican en Europa y son aptas para el montaje general y la rectificación o la comprobación de piezas de trabajo. Permiten un trabajo seguro y profesional y se utilizarán en especial en talleres mecánicos y garajes.

- Alta calidad - Fabricada en Europa
- Con control de mano y de pie
- Altura de la mesa ajustable
- Soporte de material incluido

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA DE TRABAJO

Fuerza de presión	30 t
Presión de funcionamiento (máx.)	374.6 bar
Recorrido total del pistón	160 mm
Ancho de abertura	565 mm

MEDIDAS Y PESOS

Volumen del tanque hidráulico	1.65 l
Peso	150 kg
Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	0.83 m x 0.64 m x 2.05 m

DETALLES DEL PRODUCTO



Para cualquier trabajo de reparación e instalación, por ej.:

- Remoción e instalación de rodamientos, pernos y casquillos de encastre a presión
- Vigas, ejes y secciones de enderezamiento
- Prensado y rebordeado
- Pruebas de carga y de muestra de soldadura
- Enderezamiento de piezas de trabajo
- Prueba del material
- Marco de máquina rígido con una estructura soldada cuidadosamente maquinada
- La bomba hidráulica se puede operar por control manual o de pedal
- Sistema hidráulico de 2 pasos - con interruptor de cambio para cambiar entre recorrido rápido y recorrido de trabajo
- Reinicio automático del pistón, controlable por el usuario a través de una válvula reguladora y resorte
- La mesa de apoyo cuenta con un diseño rígido, pero es fácil de manejar con altura ajustable
- Incluye una matriz de múltiples funciones para enderezar materiales planos y para el corrugado
- Sistema de elevación de la mesa

