Presses hydrauliques

HPK 300 A

RÉF. ART. : 131512

La série HPK A se compose de presses hydrauliques en forme de C pour les travaux d'emboutissage, de formage et d'estampage. Les machines sont fabriquées en Europe et tous les composants et éléments répondent aux exigences de qualité les plus élevées. La puissance de pression est comprise entre 40 et 300 T. Toute la gamme est équipée de grandes plaques de coulisseaux sur le vérin et de tables de travail avec des rainures de serrage pour recevoir les outils et les dispositifs. La commande mobile à 2 mains garantit la sécurité et la course est ajustée par le biais d'interrupteurs de fin de course réglables. De plus, nous proposons des solutions sur mesure basées sur les exigences spécifiques du client.

- Design classique avec cadre en C
- Made in Europe
- Pour les essais et la production en série
- Intégration d'Industrie 4.0 possible
- Solutions adaptées au client sur demande

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ZONE DE TRAVAIL

Capacité de presse	300 t
Dimensions table	1200 mm x 800 mm
Course	500 mm
Dimesnions plaque travail-	1000 mm x 500 mm
Porte à faux	400 mm
Vitesse de course	2 mm/s

AVANCES RAPIDES

Avance rapide	22 mm/s

PUISSANCE D'ENTRAÎNEMENT

Puissance moteur	7.5 kW

DIMENSIONS ET POIDS

Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	2.3 m x 1.5 m x 3.1 m
Poids	11200 kg

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Tous droits réservés
Publié le : 21.08.2024.

Le système hydraulique est peu encombrant mais intégré dans le châssis de manière facilement accessible

Deux guidages ronds supplémentaires garantissent le parallélisme de la plaque de coulisseau pendant le mouvement de levage

Des rainures alignées en diagonale facilitent le serrage centré des outils

DÉTAILS DU PRODUIT

- Fabriqué en Europe - construction en acier parfaitement soudée en forme de C d'une grande rigidité, conçue pour la pression maximale de la machine
- Les grandes plaques de coulisseau et tables de travail permettent l'utilisation d'outils de grande taille ou de serrages multiples
- Les presses hydrauliques offrent une large gamme d'applications en raison de la flexibilité Temps-Trajet de la course
- Un puissant cylindre hydraulique et deux guides circulaires autolubrifiants assurent une alimentation précise et uniforme de la plaque du coulisseau pendant les opérations de pressage
- Les surfaces des cylindres finement usinées et des joints de haute qualité garantissent une faible usure et une fiabilité durable
- Ajustement rapide de la longueur de course grâce à des butées facilement réglables
- Le système hydraulique est peu encombrant mais intégré dans le châssis de manière facilement accessible
- Pompe hydraulique à 2 étages pour un déplacement rapide et une vitesse de travail optimale
- Plaque de pression et de travail équipées de rainures en T pour l'adaptation d'outils
- Une unité de commande mobile offre une grande flexibilité, d'autres éléments de commande sont clairement intégrés dans l'armoire de commande
- Tous les composants répondent à des normes strictes et l'ensemble de la construction répond aux Directives européennes en matière de sécurité

EQUIPEMENT DE SÉRIE

Commande 2 mains
Butées fin de course réglables
Jauge de pression
Plaque de coulisseau avec 2 guides et rainures en T
Mode automatique
Course de retour automatique
API Siemens
Pompe hydraulique à 2 étages avec basculement automatique
Pressostat
Minuterie Temps de travail
Mode d'emploi

EQUIPEMENT OPTIONNEL

- Barrière lumineuse L = 1 000 mm, Réf. Art. : 253855
- Mise à niveau vers commande numérique Siemens KTP 700 Basic, Réf. Art. : 253856
- Mise à niveau de 2 à 4 guides, Réf. Art. : 253857
- Préparation à Industrie 4.0, Réf. Art. : 253859
- Compteur de courses de la presse, Réf. Art. : 253860
- Refroidisseur d'huile avec valve de décompression, Réf. Art. : 253861
- Valve de décompression, Réf. Art. : 253862

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Tous droits réservés
Publié le : 21.08.2024.