Hydraulické lisy

HPK 300 A

KAT. Č. : 131512

Řada HPK A je konstrukční řadou hydraulických lisů ve tvaru C pro hluboké tažení, tváření a lisování. Stroje jsou vyráběny v Evropě a všechny komponenty a díly splňují nejvyšší požadavky na kvalitu. Tlakový výkon se pohybuje od 40 do 300 t. Celá řada je opatřena velkými pěchovacími deskami na válci a pracovním stole s upínacími drážkami pro uložení nástrojů a přípravků. Mobilní ovládání 2 rukama zajišťuje bezpečnost, pojezd se upravuje pomocí nastavitelných koncových spínačů. Kromě toho nabízíme řešení na míru, která jsou založena na specifických požadavcích zákazníků.

- klasický design s rámem ve tvaru C
- Vyrobeno v Evropě
- pro testovací a sériovou výrobu
- možnost integrace do řešení Průmysl 4.0
- individuální řešení dle zákazníka na vyžádání

TECHNICKÉ ÚDAJE

PRACOVNÍ PROSTOR

Tlakový výkon	300 t
Rozměry stolu	1200 mm x 800 mm
Zdvih	500 mm
Velikost desek beranu	1000 mm x 500 mm
Vyložení	400 mm
Rychlost zdvihu	2 mm/s

RYCHLÝ CHOD

Rychlý chod	22 mm/s

VÝKONY POHONŮ

Výkon motoru	7.5 kW

MÍRY A VÁHY

Rozměry	2.3 m x 1.5 m x 3.1 m
Hmotnost	11200 kg

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Všechna práva vyhrazena
Zveřejněno dne: 21.08.2024.

Hydraulický systém je prostorově nenáročný, avšak s dobrým přístupem zabudovaný v podstavci

Dvě kruhová vedení zajišťují rovnoběžnost razníkové desky během zdvihu

Diagonálně orientované drážky usnadňují vycentrované upnutí nástrojů

SZCZEGÓŁY PRODUKTÓW

- Vyrobeno v Evropě – perfektně svařená ocelová konstrukce se stavbou do tvaru C s vysokou tuhostí, navržená pro maximální tlakový výkon stroje
- Velké lisovací desky a pracovní stoly umožňují velké nástroje nebo sdružené sestavy upínačů
- Hydraulické lisy nabízejí široké spektrum aplikací díky flexibilitě zdvihu ve vztahu k dráze a času
- Při lisování se razníková deska přesně a rovnoměrně přistavuje pomocí silného hydraulického válce a dvou samočinně mazaných kruhových vedení
- Jemně opracované povrchy válců a vysoce kvalitní těsnění zajišťují malé opotřebení a dlouhodobou spolehlivost
- Rychlé přizpůsobení délky zdvihu díky snadno nastavitelným dorazům
- Hydraulický systém je prostorově nenáročný, avšak s dobrým přístupem zabudovaný v podstavci
- 2stupňové hydraulické čerpadlo pro rychlý běh a optimální rychlost pracovního zdvihu
- Deska beranu a pracovní stůl s drážkami T pro upnutí nástrojů
- Mobilní ovládací jednotka zajišťuje flexibilitu, další ovládací prvky jsou přehledně integrovány přímo v rozvaděči
- Všechny komponenty splňují přísné normy a celá konstrukce odpovídá evropským bezpečnostním směrnicím

STANDARDNÍ VÝBAVA

Dvouruční ovládací pult
Nastavitelné koncové dorazy
Manometr
Razníková deska se 2 vedeními a drážkami T
Automatický provoz
Automatický zpětný zdvih
PLC Siemens
2stupňové hydraulické čerpadlo s automatickým přepínáním
Tlakový spínač
Časovač pracovní doby
Návod k obsluze

VOLITELNÁ VÝBAVA

- Světelná závora L = 1 000 mm, Kat. č. : 253855
- Upgrade na digitální řídicí jednotku Siemens KTP 700 Basic, Kat. č. : 253856
- Upgrade ze 2 na 4 vedení, Kat. č. : 253857
- Příprava na Průmysl 4.0, Kat. č. : 253859
- Počítadlo zdvihů lisu, Kat. č. : 253860
- Chladič oleje s dekompresním ventilem, Kat. č. : 253861
- Dekompresní ventil, Kat. č. : 253862

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Všechna práva vyhrazena
Zveřejněno dne: 21.08.2024.