

COD. ART. : 131511

La HPK A è una serie di presse idrauliche a forma di C per lavori di imbutitura, formatura e punzonatura. Le macchine sono prodotte in Europa e tutti i componenti ed i gruppi costruttivi soddisfano i massimi requisiti di qualità. La capacità di lavorazione varia da 40 a 300t. L'intera gamma è dotata di grandi piastre con cilindro e di un piano di lavoro con cave di bloccaggio per l'inserimento di utensili e dispositivi di serraggio. Il comando mobile a due mani garantisce la sicurezza dell'operatore, mentre la corsa viene regolata tramite finecorsa regolabili. Inoltre, offriamo soluzioni personalizzate in base alle specifiche esigenze del cliente.

- design classico con telaio a C
- Made in Europe
- per effettuare prove e per la produzione in serie
- possibilità d'integrazione in Industria 4.0
- soluzioni personalizzate disponibili a richiesta



SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Pressione	200 t
Dimensioni tavola	1000 mm x 600 mm
Corsa	500 mm
Dimensioni piastra slittone	870 mm x 500 mm
Sbalzo	300 mm
Velocità di sollevamento	3 mm/s

AVANZAMENTO RAPIDO

Avanzamento rapido	21 mm/s
--------------------	---------

POTENZA AZIONAMENTO

Potenza motore	7.5 kW
----------------	--------

DIMENSIONI E PESO

Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	2.3 m x 1.5 m x 3 m
Peso	8200 kg



Il sistema idraulico è compatto ma facilmente raggiungibile



Due guide cilindriche garantiscono il parallelismo della piastra dello slittone durante la corsa



Delle cave posizionale in orizzontale facilitano il bloccaggio centrale degli utensili

DETTAGLI PRODOTTO

- Made in Europe - struttura a C in acciaio perfettamente saldato ad elevata rigidità, concepita per lavorare alla massima capacità della macchina
- La grande piastra dello slittone e l'ampia tavola di lavoro consentono di montare utensili grandi o di utilizzare bloccaggi multipli
- Le lavorazioni con presse di tipo idraulico offrono un'ampia gamma di applicazioni possibili, grazie alla flessibilità di corse e tempo d'esecuzione
- Con questo tipo di lavorazioni la piastra dello slittone si muove con precisione e regolarità mediante potenti cilindri idraulici e due, guide autolubrificanti
- Le superfici perfettamente lavorate dei cilindri e le guarnizioni di alta qualità garantiscono un grado d'usura minimo con un'affidabilità durevole nel tempo
- La lunghezza della corsa può essere adattata rapidamente grazie agli arresti facilmente regolabili
- Il sistema idraulico si trova nel telaio, è compatto ed è facilmente raggiungibile
- Pompa idraulica a 2 stadi per l'avanzamento rapido per una velocità della corsa di lavorazione ottimale
- Piastra dello slittone e tavola di lavoro dotate di cave a T per il bloccaggio degli utensili
- Un'unità di comando mobile consente di utilizzare la macchina con flessibilità, ulteriori elementi di comando sono integrati direttamente in modo chiaro nell'armadio elettrico
- Tutti i componenti sono costruiti secondo norme rigide e tutta la struttura è conforme alle direttive di sicurezza europee

DOTAZIONE STANDARD

Pannello di comando per azionamento a due mani
 Arresti regolabili
 Manometro
 Piastra dello slittone con 2 guide e cave a T
 Funzionamento automatico
 Corsa di ritorno automatica
 PLC Siemens
 Pompa idraulica a 2 stadi con cambio automatico
 Interruttore di pressione
 Contatore
 Manuale d'uso

DOTAZIONE OPZIONALE

- Barriera ottica L = 1.000 mm, Cod. Art. : 253855
- upgrade a Siemens KTP 700 per digitalizzazione Basic, Cod. Art. : 253856
- upgrade da 2 a 4 guide per HPK / KP 40 - 100 t, Cod. Art. : 253858
- Contapezzi, Cod. Art. : 253860
- Sistema di raffreddamento ad olio con valvola di decompressione, Cod. Art. : 253861
- Valvola di decompressione, Cod. Art. : 253862