Гидравлический пресс

HPK 200 автоматический пресс с С-образной станиной с ПЛК Siemens

АРТ. : 131511

Устройства серии HPK A — это гидравлические прессы С-образной формы для глубокой вытяжки, формовки и штамповки. Станки производятся в Европе. Каждый компонент и узел такого станка отвечает самым высоким требованиям к качеству. Максимальное усилие составляет от 40 до 300 тонн. Все станки серии имеют большие толкающие пластины на цилиндре и рабочий стол с зажимными пазами для крепления заготовок и приспособлений. Переносная система двуручного управления гарантирует безопасность, а длина хода регулируется с помощью настраиваемых концевых выключателей. В дополнение к этому мы предлагаем индивидуальные решения, создаваемые с учетом конкретных требований заказчика.

- классическая конструкция с С-образной рамой
- сделано в Европе
- для проведения испытаний и серийного производства

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РАБОЧАЯ ЗОНА

Усилие гиба	200 т
Размеры стола	1000 мм x 600 мм
Ход	500 мм
Габариты плиты ползуна	870 мм x 500 мм
Вылет	300 мм
Скорость хода	3 мм/сек

УСКОРЕННЫЙ ХОД

Ускоренный ход	21 мм/сек

МОЩНОСТЬ

Мощность двигателя	7.5 кВт

РАЗМЕРЫ И МАССА

Габариты (Д x Ш x В)	2.3 м x 1.5 м x 3 м
Масса	8200 кг

© KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH, 2024 Все права защищены
Опубликован в: 21.08.2024.

Гидравлическая система компактно встроена в станину, при этом к ней обеспечивается легкий доступ

Две цилиндрические направляющие обеспечивают параллельность пластины ползуна при перемещении

Диагонально расположенные пазы облегчают центрированную фиксацию инструментов

СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

- Сделано в Европе - безупречно сваренная стальная конструкция С-образной формы с высокой жесткостью, рассчитанная на максимальную производительность пресса
- большие пластины ползуна и рабочие столы позволяют использовать крупные инструменты и многократный зажим
- гидравлические прессы обеспечивают широкий спектр применения благодаря разнообразности параметров времени и хода
- во время прессования пластина ползуна точно и равномерно подается мощным гидроцилиндром и двумя самосмазывающимися круглыми направляющими
- высокое качество обработки поверхностей цилиндра и качественные уплотнители обеспечивают низкий износ и длительную надежность
- быстрая регулировка длины хода - благодаря легко переставляемым упорам
- гидравлическая система компактно встроена в станину, при этом к ней обеспечивается легкий доступ
- 2-ступенчатый гидравлический насос - для обеспечение быстрого ускоренного хода и оптимальной скорости рабочего хода
- плита ползуна и стол оснащены Т-пазами для закрепления инструмента
- переносной блок управления обеспечивает возможность его передислокации, дополнительные элементы управления наглядно интегрированы в шкаф управления
- все конструктивные элементы соответствуют строгим стандартам, а вся конструкция соответствует европейским директивам по безопасности

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

двуручной пульт управления
регулируемые концевые упоры
манометр
пластина ползуна с 2 направляющими и Т-образными пазами
автоматический режим
автоматический обратный ход
ПЛК Siemens
2-ступенчатый гидравлический насос с автом. переключением
ножной выключатель
таймер рабочего времени
руководство по эксплуатации

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ

- Фоторелейная завеса L = 1000 мм, Арт. : 253855
- модернизация с установкой цифрового управления Siemens KTP 700 Basic, Арт. : 253856
- модернизация с 2 на 4 направляющих для HPK / KP 150-200 т, Арт. : 253858
- подготовка к "Industrie 4.0", Арт. : 253859
- счетчик заготовок, Арт. : 253860
- маслоохладитель с декомпрессионным клапаном, Арт. : 253861
- декомпрессионный клапан, Арт. : 253862

© KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH, 2024 Все права защищены
Опубликован в: 21.08.2024.