



REF. INV. : 131511

La serie HPK A es una serie de prensas hidráulicas con diseño en forma de C para procesos de embutición profunda, conformado y entallado. Estas máquinas se fabrican en Europa y todos sus componentes y piezas cumplen unos requisitos de calidad muy estrictos. La fuerza posible oscila entre 40 y 300 toneladas. Toda la serie dispone de grandes placas de ariete en el cilindro y la mesa de trabajo con ranuras de sujeción para montar herramientas y accesorios. El manejo móvil a 2 manos garantiza la seguridad y la distancia de desplazamiento se define con finales de carrera ajustables. También ofrecemos soluciones personalizadas que se basan en requisitos de personalización individuales.

- Diseño clásico con bastidor en C
- Hecho en Europa
- Para producción de prototipos y en serie
- Integración posible con Industry 4.0
- Soluciones personalizadas a pedido

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA DE TRABAJO

Fuerza de presión	200 t
Dimensiones de la mesa	1000 mm x 600 mm
Recorrido	500 mm
Tamaño de placa de pistón	870 mm x 500 mm
Abertura	300 mm
Velocidad de recorrido	3 mm/s

ALIMENTACIÓN RÁPIDA

Alimentación rápida	21 mm/s
---------------------	---------

CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

Clasificación del motor	7.5 kW
-------------------------	--------

MEDIDAS Y PESOS

Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	2.3 m x 1.5 m x 3 m
Peso	8200 kg



Sistema hidráulico que ahorra espacio y está situado en el interior del bastidor



Dos guías circulares garantizan el máximo paralelismo de la placa del ariete durante el movimiento de la carrera



Ranuras alineadas en diagonal para facilitar la sujeción de la herramienta centrada

DETALLES DEL PRODUCTO

- Fabricadas en Europa: construcción de acero en forma de C perfectamente soldada para una gran rigidez, diseñada para una fuerza máxima de la máquina
- Placas del ariete y mesas de trabajo de gran tamaño para garantizar herramientas de gran tamaño o configuraciones múltiples
- Las plegadoras hidráulicas son extremadamente versátiles gracias a su flexibilidad de distancia/tiempo de recorrido
- Un potente cilindro hidráulico y dos guías circulares autolubricadas garantizan un avance preciso y uniforme de la placa del ariete durante las operaciones de prensado
- Las superficies del cilindro mecanizadas con precisión y las juntas de alta calidad garantizan un bajo desgaste y una fiabilidad duradera
- Ajuste rápido de la longitud de la carrera mediante topes fáciles de ajustar
- Sistema hidráulico que ahorra espacio y está situado en el interior del bastidor
- Bomba hidráulica de 2 pasos para una alimentación rápida y una velocidad de carrera óptima
- La placa de pistón y la mesa de trabajo tienen ranuras en T para sujetar las herramientas
- Un panel de control móvil proporciona flexibilidad, mientras que los controles adicionales son fácilmente accesibles integrados en el armario de control
- Todos los componentes están fabricados según normas estrictas y toda la construcción cumple las directrices europeas de seguridad

EQUIPO ESTÁNDAR PARA

Panel de control de dos manos
 Topes ajustables
 Manómetro
 Placa de ariete con 2 guías y ranuras en T
 Funcionamiento automático
 Carrera de retorno automática
 Siemens PLC
 Bomba hidráulica de 2 pasos con cambio automático
 Pulsador
 Temporizador de tiempo de funcionamiento
 Manual del usuario

EQUIPO OPCIONAL PARA

- Cortina de luz L = 1.000 mm, Ref. Inv. : 253855
- Actualización al control digital Siemens KTP 700 Basic, Ref. Inv. : 253856
- Actualización de 2 a 4 carriles-guía, Ref. Inv. : 253858
- Preparación para Industry 4.0, Ref. Inv. : 253859
- Contador de golpes de prensa, Ref. Inv. : 253860
- Refrigerador de aceite con válvula de descompresión, Ref. Inv. : 253861
- Válvula de descompresión, Ref. Inv. : 253862