



KAT. Č. : 131511

Řada HPK A je konstrukční řadou hydraulických lisů ve tvaru C pro hluboké tažení, tváření a lisování. Stroje jsou vyráběny v Evropě a všechny komponenty a díly splňují nejvyšší požadavky na kvalitu. Tlakový výkon se pohybuje od 40 do 300 t. Celá řada je opatřena velkými pýchovacími deskami na válci a pracovním stole s upínacími drážkami pro uložení nástrojů a přípravků. Mobilní ovládání 2 rukama zajišťuje bezpečnost, pojezd se upravuje pomocí nastavitelných koncových spínačů. Kromě toho nabízíme řešení na míru, která jsou založena na specifických požadavcích zákazníků.

- klasický design s rámem ve tvaru C
- Vyrobeno v Evropě
- pro testovací a sériovou výrobu
- možnost integrace do řešení Průmysl 4.0
- individuální řešení dle zákazníka na vyžádání

TECHNICKÉ ÚDAJE

PRACOVNÍ PROSTOR

Tlakový výkon	200 t
Rozměry stolu	1000 mm x 600 mm
Zdvih	500 mm
Velikost desek beranu	870 mm x 500 mm
Vyložení	300 mm
Rychlost zdvihu	3 mm/s

RYCHLÝ CHOD

Rychlý chod	21 mm/s
-------------	---------

VÝKONY POHONŮ

Výkon motoru	7.5 kW
--------------	--------

MÍRY A VÁHY

Rozměry	2.3 m x 1.5 m x 3 m
Hmotnost	8200 kg



Hydraulický systém je prostorově nenáročný, avšak s dobrým přístupem zabudovaný v podstavci



Dvě kruhová vedení zajišťují rovnoběžnost razníkové desky během zdvihu



Diagonálně orientované drážky usnadňují vycentrování upnutí nástrojů

SZCZEGÓŁY PRODUKTÓW

- Vyrobeno v Evropě – perfektně svařená ocelová konstrukce se stavbou do tvaru C s vysokou tuhostí, navržena pro maximální tlakový výkon stroje
- Velké lisovací desky a pracovní stoly umožňují velké nástroje nebo sdružené sestavy upínačů
- Hydraulické lisy nabízejí široké spektrum aplikací díky flexibilitě zdvihu ve vztahu k dráze a času
- Při lisování se razníková deska přesně a rovnoměrně přistavuje pomocí silného hydraulického válce a dvou samočinně mazaných kruhových vedení
- Jemně opracované povrchy válců a vysoce kvalitní těsnění zajišťují malé opotřebení a dlouhodobou spolehlivost
- Rychlé přizpůsobení délky zdvihu díky snadno nastavitelným dorazům
- Hydraulický systém je prostorově nenáročný, avšak s dobrým přístupem zabudovaný v podstavci
- 2stupňové hydraulické čerpadlo pro rychlý běh a optimální rychlost pracovního zdvihu
- Deska beranu a pracovní stůl s drážkami T pro upnutí nástrojů
- Mobilní ovládací jednotka zajišťuje flexibilitu, další ovládací prvky jsou přehledně integrovány přímo v rozvaděči
- Všechny komponenty splňují přísné normy a celá konstrukce odpovídá evropským bezpečnostním směrnicím

STANDARDNÍ VÝBAVA

Dvouruční ovládací pult
 Nastavitelné koncové dorazy
 Manometr
 Razníková deska se 2 vedeními a drážkami T
 Automatický provoz
 Automatický zpětný zdvih
 PLC Siemens
 2stupňové hydraulické čerpadlo s automatickým přepínáním
 Tlakový spínač
 Časovač pracovní doby
 Návod k obsluze

VOLITELNÁ VÝBAVA

- Světelná závora L = 1 000 mm, Kat. č. : 253855
- Upgrade na digitální řídicí jednotku Siemens KTP 700 Basic, Kat. č. : 253856
- upgrade ze 2 na 4 vedení, Kat. č. : 253858
- Příprava na Průmysl 4.0, Kat. č. : 253859
- Počítadlo zdvihů lisu, Kat. č. : 253860
- Chladič oleje s dekompresním ventilem, Kat. č. : 253861
- Dekompresní ventil, Kat. č. : 253862