# Гидравлический пресс
# HPK 100

**АРТ. : 131509**

Устройства серии HPK A — это гидравлические прессы С-образной формы для глубокой вытяжки, формовки и штамповки. Станки производятся в Европе. Каждый компонент и узел такого станка отвечает самым высоким требованиям к качеству. Максимальное усилие составляет от 40 до 300 тонн. Все станки серии имеют большие толкающие пластины на цилиндре и рабочий стол с зажимными пазами для крепления заготовок и приспособлений. Переносная система двуручного управления гарантирует безопасность, а длина хода регулируется с помощью настраиваемых концевых выключателей. В дополнение к этому мы предлагаем индивидуальные решения, создаваемые с учетом конкретных требований заказчика.

- классическая конструкция с С-образной рамой
- сделано в Европе
- для проведения испытаний и серийного производства

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

### РАБОЧАЯ ЗОНА

| | |
|---|---|
| Усилие гиба | 100 т |
| Размеры стола | 800 мм x 600 мм |
| Ход | 500 мм |
| Габариты плиты ползуна | 700 мм x 350 мм |
| Вылет | 300 мм |
| Скорость хода | 4 мм/сек |

### УСКОРЕННЫЙ ХОД

| | |
|---|---|
| Ускоренный ход | 25 мм/сек |

### МОЩНОСТЬ

| | |
|---|---|
| Мощность двигателя | 4 кВт |

### РАЗМЕРЫ И МАССА

| | |
|---|---|
| Габариты (Д x Ш x В) | 1.9 м x 1.2 м x 2.6 м |
| Масса | 3400 кг |



© KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH, 2024 Все права защищены
Опубликован в: 21.08.2024.

*Гидравлическая система компактно встроена в станину, при этом к ней обеспечивается легкий доступ*

*Две цилиндрические направляющие обеспечивают параллельность пластины ползуна при перемещении*

*Диагонально расположенные пазы облегчают центрированную фиксацию инструментов*

## СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

- Сделано в Европе - безупречно сваренная стальная конструкция С-образной формы с высокой жесткостью, рассчитанная на максимальную производительность пресса
- большие пластины ползуна и рабочие столы позволяют использовать крупные инструменты и многократный зажим
- гидравлические прессы обеспечивают широкий спектр применения благодаря разнообразности параметров времени и хода
- во время прессования пластина ползуна точно и равномерно подается мощным гидроцилиндром и двумя самосмазывающимися круглыми направляющими
- высокое качество обработки поверхностей цилиндра и качественные уплотнители обеспечивают низкий износ и длительную надежность
- быстрая регулировка длины хода - благодаря легко переставляемым упорам
- гидравлическая система компактно встроена в станину, при этом к ней обеспечивается легкий доступ
- 2-ступенчатый гидравлический насос - для обеспечение быстрого ускоренного хода и оптимальной скорости рабочего хода
- плита ползуна и стол оснащены Т-пазами для закрепления инструмента
- переносной блок управления обеспечивает возможность его передислокации, дополнительные элементы управления наглядно интегрированы в шкаф управления
- все конструктивные элементы соответствуют строгим стандартам, а вся конструкция соответствует европейским директивам по безопасности

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

двуручной пульт управления
регулируемые концевые упоры
манометр
пластина ползуна с 2 направляющими и Т-образными пазами
автоматический режим
автоматический обратный ход
ПЛК Siemens
2-ступенчатый гидравлический насос с автом. переключением
ножной выключатель
таймер рабочего времени
руководство по эксплуатации

## ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ

- Фоторелейная завеса L = 1000 мм, Арт. : 253855
- модернизация с установкой цифрового управления Siemens KTP 700 Basic, Арт. : 253856
- модернизация с 2 на 4 направляющих для HPK / KP 40-100 т, Арт. : 253857
- подготовка к "Industrie 4.0", Арт. : 253859
- счетчик заготовок, Арт. : 253860
- маслоохладитель с декомпрессионным клапаном, Арт. : 253861
- декомпрессионный клапан, Арт. : 253862


© KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH, 2024 Все права защищены
Опубликован в: 21.08.2024.