



RÉF. ART. : 131509

La série HPK A se compose de presses hydrauliques en forme de C pour les travaux d'emboutissage, de formage et d'estampage. Les machines sont fabriquées en Europe et tous les composants et éléments répondent aux exigences de qualité les plus élevées. La puissance de pression est comprise entre 40 et 300 T. Toute la gamme est équipée de grandes plaques de coulisseaux sur le vérin et de tables de travail avec des rainures de serrage pour recevoir les outils et les dispositifs. La commande mobile à 2 mains garantit la sécurité et la course est ajustée par le biais d'interrupteurs de fin de course réglables. De plus, nous proposons des solutions sur mesure basées sur les exigences spécifiques du client.

- Design classique avec cadre en C
- Made in Europe
- Pour les essais et la production en série
- Intégration d'Industrie 4.0 possible
- Solutions adaptées au client sur demande

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ZONE DE TRAVAIL

Capacité de presse	100 t
Dimensions table	800 mm x 600 mm
Course	500 mm
Dimesnions plaque travail-	700 mm x 350 mm
Porte à faux	300 mm
Vitesse de course	4 mm/s

AVANCES RAPIDES

Avance rapide	25 mm/s
---------------	---------

PUISSANCE D'ENTRAÎNEMENT

Puissance moteur	4 kW
------------------	------

DIMENSIONS ET POIDS

Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	1.9 m x 1.2 m x 2.6 m
Poids	3400 kg



Le système hydraulique est peu encombrant mais intégré dans le châssis de manière facilement accessible



Deux guidages ronds supplémentaires garantissent le parallélisme de la plaque de coulisseau pendant le mouvement de levage



Des rainures alignées en diagonale facilitent le serrage centré des outils

DÉTAILS DU PRODUIT

- Fabriqué en Europe - construction en acier parfaitement soudée en forme de C d'une grande rigidité, conçue pour la pression maximale de la machine
- Les grandes plaques de coulisseau et tables de travail permettent l'utilisation d'outils de grande taille ou de serrages multiples
- Les presses hydrauliques offrent une large gamme d'applications en raison de la flexibilité Temps-Trajet de la course
- Un puissant cylindre hydraulique et deux guides circulaires autolubrifiants assurent une alimentation précise et uniforme de la plaque du coulisseau pendant les opérations de pressage
- Les surfaces des cylindres finement usinées et des joints de haute qualité garantissent une faible usure et une fiabilité durable
- Ajustement rapide de la longueur de course grâce à des butées facilement réglables
- Le système hydraulique est peu encombrant mais intégré dans le châssis de manière facilement accessible
- Pompe hydraulique à 2 étages pour un déplacement rapide et une vitesse de travail optimale
- Plaque de pression et de travail équipées de rainures en T pour l'adaptation d'outils
- Une unité de commande mobile offre une grande flexibilité, d'autres éléments de commande sont clairement intégrés dans l'armoire de commande
- Tous les composants répondent à des normes strictes et l'ensemble de la construction répond aux Directives européennes en matière de sécurité

EQUIPEMENT DE SÉRIE

Commande 2 mains
 Butées fin de course réglables
 Jauge de pression
 Plaque de coulisseau avec 2 guides et rainures en T
 Mode automatique
 Course de retour automatique
 API Siemens
 Pompe hydraulique à 2 étages avec basculement automatique
 Pressostat
 Minuterie Temps de travail
 Mode d'emploi

EQUIPEMENT OPTIONNEL

- Barrière lumineuse L = 1 000 mm, Réf. Art. : 253855
- Mise à niveau vers commande numérique Siemens KTP 700 Basic, Réf. Art. : 253856
- Mise à niveau de 2 à 4 guides, Réf. Art. : 253857
- Préparation à Industrie 4.0, Réf. Art. : 253859
- Compteur de courses de la presse, Réf. Art. : 253860
- Refroidisseur d'huile avec valve de décompression, Réf. Art. : 253861
- Valve de décompression, Réf. Art. : 253862