



KAT. Č. : 131509

Řada HPK A je konstrukční řadou hydraulických lisů ve tvaru C pro hluboké tažení, tváření a lisování. Stroje jsou vyráběny v Evropě a všechny komponenty a díly splňují nejvyšší požadavky na kvalitu. Tlakový výkon se pohybuje od 40 do 300 t. Celá řada je opatřena velkými pýchovacími deskami na válci a pracovním stole s upínacími drážkami pro uložení nástrojů a přípravků. Mobilní ovládání 2 rukama zajišťuje bezpečnost, pojezd se upravuje pomocí nastavitelných koncových spínačů. Kromě toho nabízíme řešení na míru, která jsou založena na specifických požadavcích zákazníků.

- klasický design s rámem ve tvaru C
- Vyrobeno v Evropě
- pro testovací a sériovou výrobu
- možnost integrace do řešení Průmysl 4.0
- individuální řešení dle zákazníka na vyžádání

TECHNICKÉ ÚDAJE

PRACOVNÍ PROSTOR

| | |
|-----------------------|-----------------|
| Tlakový výkon | 100 t |
| Rozměry stolu | 800 mm x 600 mm |
| Zdvih | 500 mm |
| Velikost desek beranu | 700 mm x 350 mm |
| Vyložení | 300 mm |
| Rychlost zdvihu | 4 mm/s |

RYCHLÝ CHOD

| | |
|-------------|---------|
| Rychlý chod | 25 mm/s |
|-------------|---------|

VÝKONY POHONŮ

| | |
|--------------|------|
| Výkon motoru | 4 kW |
|--------------|------|

MÍRY A VÁHY

| | |
|----------|-----------------------|
| Rozměry | 1.9 m x 1.2 m x 2.6 m |
| Hmotnost | 3400 kg |



Hydraulický systém je prostorově nenáročný, avšak s dobrým přístupem zabudovaný v podstavci



Dvě kruhová vedení zajišťují rovnoběžnost razníkové desky během zdvihu



Diagonálně orientované drážky usnadňují vycentrované upnutí nástrojů

SZCZEGÓŁY PRODUKTÓW

- Vyrobeno v Evropě – perfektně svařená ocelová konstrukce se stavbou do tvaru C s vysokou tuhostí, navržena pro maximální tlakový výkon stroje
- Velké lisovací desky a pracovní stoly umožňují velké nástroje nebo sdružené sestavy upínačů
- Hydraulické lisy nabízejí široké spektrum aplikací díky flexibilitě zdvihu ve vztahu k dráze a času
- Při lisování se razníková deska přesně a rovnoměrně přistavuje pomocí silného hydraulického válce a dvou samočinně mazaných kruhových vedení
- Jemně opracované povrchy válců a vysoce kvalitní těsnění zajišťují malé opotřebení a dlouhodobou spolehlivost
- Rychlé přizpůsobení délky zdvihu díky snadno nastavitelným dorazům
- Hydraulický systém je prostorově nenáročný, avšak s dobrým přístupem zabudovaný v podstavci
- 2stupňové hydraulické čerpadlo pro rychlý běh a optimální rychlost pracovního zdvihu
- Deska beranu a pracovní stůl s drážkami T pro upnutí nástrojů
- Mobilní ovládací jednotka zajišťuje flexibilitu, další ovládací prvky jsou přehledně integrovány přímo v rozvaděči
- Všechny komponenty splňují přísné normy a celá konstrukce odpovídá evropským bezpečnostním směrnicím

STANDARDNÍ VÝBAVA

Dvouruční ovládací pult
 Nastavitelné koncové dorazy
 Manometr
 Razníková deska se 2 vedeními a drážkami T
 Automatický provoz
 Automatický zpětný zdvih
 PLC Siemens
 2stupňové hydraulické čerpadlo s automatickým přepínáním
 Tlakový spínač
 Časovač pracovní doby
 Návod k obsluze

VOLITELNÁ VÝBAVA

- Světelná závora L = 1 000 mm, Kat. č. : 253855
- Upgrade na digitální řídicí jednotku Siemens KTP 700 Basic, Kat. č. : 253856
- Upgrade ze 2 na 4 vedení, Kat. č. : 253857
- Příprava na Průmysl 4.0, Kat. č. : 253859
- Počítadlo zdvihů lisu, Kat. č. : 253860
- Chladič oleje s dekompresním ventilem, Kat. č. : 253861
- Dekompresní ventil, Kat. č. : 253862