

# Гидравлический пресс НРК 40 А автоматический гидравлический пресс с С- образной станиной с ПЛК

АРТ. : 131507

Устройства серии НРК А — это гидравлические прессы С-образной формы для глубокой вытяжки, формовки и штамповки. Станки производятся в Европе. Каждый компонент и узел такого станка отвечает самым высоким требованиям к качеству. Максимальное усилие составляет от 40 до 300 тонн. Все станки серии имеют большие толкающие пластины на цилиндре и рабочий стол с зажимными пазами для крепления заготовок и приспособлений. Переносная система двуручного управления гарантирует безопасность, а длина хода регулируется с помощью настраиваемых концевых выключателей. В дополнение к этому мы предлагаем индивидуальные решения, создаваемые с учетом конкретных требований заказчика.

- классическая конструкция с С-образной рамой
- сделано в Европе
- для проведения испытаний и серийного производства



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

### РАБОЧАЯ ЗОНА

Усилие гига	40 т
Размеры стола	700 мм x 500 мм
Ход	500 мм
Габариты плиты ползуна	700 мм x 350 мм
Вылет	250 мм
Скорость хода	9 мм/сек

### УСКОРЕННЫЙ ХОД

Ускоренный ход	26 мм/сек
----------------	-----------

### МОЩНОСТЬ

Мощность двигателя	4 кВт
--------------------	-------

### РАЗМЕРЫ И МАССА

Габариты (Д x Ш x В)	1.5 м x 1 м x 2.5 м
Масса	1500 кг



*Гидравлическая система компактно  
встроена в станину, при этом к ней  
обеспечивается легкий доступ*



*Две цилиндрические направляющие  
обеспечивают параллельность пластины  
ползуна при перемещении*



*Диагонально расположенные пазы  
облегчают центрированную фиксацию  
инструментов*

## СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

- Сделано в Европе - безупречно сваренная стальная конструкция С-образной формы с высокой жесткостью, рассчитанная на максимальную производительность пресса
- большие пластины ползуна и рабочие столы позволяют использовать крупные инструменты и многократный зажим
- гидравлические прессы обеспечивают широкий спектр применения благодаря разнообразности параметров времени и хода
- во время прессования пластина ползуна точно и равномерно подается мощным гидроцилиндром и двумя самосмазывающимися круглыми направляющими
- высокое качество обработки поверхностей цилиндра и качественные уплотнители обеспечивают низкий износ и длительную надежность
- быстрая регулировка длины хода - благодаря легко переставляемым упорам
- гидравлическая система компактно встроена в станину, при этом к ней обеспечивается легкий доступ
- 2-ступенчатый гидравлический насос - для обеспечения быстрого ускоренного хода и оптимальной скорости рабочего хода
- плита ползуна и стол оснащены Т-пазами для закрепления инструмента
- переносной блок управления обеспечивает возможность его передислокации, дополнительные элементы управления наглядно интегрированы в шкаф управления
- все конструктивные элементы соответствуют строгим стандартам, а вся конструкция соответствует европейским директивам по безопасности

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

двухручной пульт управления  
регулируемые концевые упоры  
манометр  
пластина ползуна с 2 направляющими и Т-образными пазами  
автоматический режим  
автоматический обратный ход  
ПЛК Siemens  
2-ступенчатый гидравлический насос с автом. переключением  
ножной выключатель  
таймер рабочего времени  
руководство по эксплуатации

## ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ

- Фоторелейная завеса L = 1000 мм, Арт. : 253855
- модернизация с установкой цифрового управления Siemens KTP 700 Basic, Арт. : 253856
- модернизация с 2 на 4 направляющих для НРК / КР 40-100 т, Арт. : 253857
- счетчик заготовок, Арт. : 253860
- маслоохладитель с декомпрессионным клапаном, Арт. : 253861
- декомпрессионный клапан, Арт. : 253862