Hydraulische Pressen

HPK 40 A

ART.-NR. : 131507

HPK A-Serie sind eine Baureihe Hydraulikpressen in C-Form Bauweise für Tiefzieh-, Umform- und Stanzarbeiten. Die Maschinen werden in Europa gefertigt und alle Komponenten und Bauteile halten höchsten Qualitätsanforderungen stand. Die mögliche Druckleistung reicht von 40 bis zu 300t. Die gesamte Baureihe verfügt über große Stößelplatten am Zylinder und Arbeitstisch mit Spannnuten zur Aufnahme von Werkzeugen und Vorrichtungen. Die mobile 2-Handbedienung gewährleistet Sicherheit und der Verfahrweg wird über verstellbare Endschalter justiert. Darüber hinaus bieten wir maßgeschneiderte Lösungen an, die auf den spezifischen Kundenanforderungen basieren.

- Klassisches Design mit C-Rahmen
- Made in Europe
- Für Tests oder Serienproduktion
- Industrie 4.0-Integration möglich
- Kundenspezifische Lösungen auf Anfrage

TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

Druckleistung	40 t
Tischabmessungen	700 mm x 500 mm
Hub	500 mm
Stößelplattengröße	700 mm x 350 mm
Ausladung	250 mm
Hubgeschwindigkeit	9 mm/s

EILGANG

Eilgang	26 mm/s

ANTRIEBSLEISTUNGEN

Motorleistung	4 kW

MASSE UND GEWICHTE

Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	1.5 m x 1 m x 2.5 m
Gewicht	1500 kg

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Alle Rechte vorbehalten
Veröffentlicht am: 21.08.2024.

Das Hydrauliksystem ist platzsparend aber gut zugänglich im Gestell eingebaut

Zwei Rundführungen gewährleisten die Parallelität der Stößelplatte während der Hubbewegung

Diagonal ausgerichtete Nuten erleichtern die mittenzentrierte Aufspannung der Werkzeuge

PRODUKTDETAILS

- Made in Europe - perfekt geschweißte Stahlkonstruktion in C-Form-Bauweise mit hoher Steifigkeit, ausgelegt auf die maximale Druckleistung der Maschine
- Große Stößelplatten und Arbeitstische ermöglichen große Werkzeuge oder Mehrfachaufspannungen
- Hydraulische Pressen bieten ein breites Anwendungsspektrum durch die Weg-Zeit-Flexibilität des Hubes
- Beim Pressen wird die Stößelplatte durch den kräftigen Hydraulikzylinder und zwei selbstschmierende Rundführungen präzise und gleichmäßig zugestellt
- Fein bearbeitete Oberflächen der Zylinder und hochwertige Dichtungen gewährleisten geringen Verschleiß und langfristige Zuverlässigkeit
- Schnelles Anpassen der Hublänge durch leicht verstellbare Anschläge
- Das Hydrauliksystem ist platzsparend aber gut zugänglich im Gestell eingebaut
- 2-stufige Hydraulikpumpe für schnellen Eilgang und optimale Arbeitshubgeschwindigkeit
- Stößelplatte und Arbeitstisch mit T-Nuten zum Aufspannen der Werkzeuge
- Eine mobile Bedieneinheit schafft Flexibilität, weitere Bedienelemente sind übersichtlich direkt im Schaltschrank integriert
- Alle Bauteile erfüllen strenge Normen und die gesamte Konstruktion erfüllt europäische Sicherheitsrichtlinien

SERIENAUSSTATTUNG

Zweihandbedienpult
Einstellbare Endanschläge
Manometer
Stößelplatte mit 2 Führungen und T-Nuten
Automatikbetrieb
Automatischer Rückhub
Siemens PLC
2-Stufen Hydraulikpumpe mit autom. Umschaltung
Druckschalter
Timer
Bedienungsanleitung

OPTIONEN

- Lichtschranke L = 1.000 mm, Art.-Nr. : 253855
- Upgrade auf Siemens KTP 700 Basic Digitalsteuerung, Art.-Nr. : 253856
- Upgrade von 2 auf 4 Führungen für HPK / KP 40-100 t, Art.-Nr. : 253857
- Vorbereitung auf Industrie 4.0, Art.-Nr. : 253859
- Hubzähler, Art.-Nr. : 253860
- Ölkühler mit Dekompressionsventil, Art.-Nr. : 253861
- Dekompressionsventil, Art.-Nr. : 253862

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Alle Rechte vorbehalten
Veröffentlicht am: 21.08.2024.