

# Гидравлический пресс КР 400 А автоматический гидравлический пресс с ПЛК Siemens

**АРТ. : 131506**

Устройства серии КР-А — это мощные гидравлические прессы с портальной рамой, которые полностью производятся в Европе из высококачественных компонентов известных поставщиков и служат для глубокой вытяжки, формовки и штамповки. Максимальное усилие составляет от 40 до 400 тонн. Все станки серии имеют большие толкающие пластины на цилиндре и рабочий стол с зажимными пазами для крепления заготовок и приспособлений. Переносная система двуручного управления гарантирует безопасность, а длина хода регулируется с помощью настраиваемых концевых выключателей. В дополнение к этому мы предлагаем индивидуальные решения, создаваемые с учетом конкретных требований заказчика.

- Европейское производство
- Для пробного и серийного производства
- Возможна эксплуатация в несколько смен



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

### РАБОЧАЯ ЗОНА

|                       |                   |
|-----------------------|-------------------|
| Усилиегиба            | 400 т             |
| Размерыстола          | 1400 мм x 1000 мм |
| Ход                   | 500 мм            |
| Габаритыплиты ползуна | 1200 мм x 900 мм  |
| Ширинадетали          | 1500 мм           |
| Скоростьхода          | 2 мм/сек          |

### УСКОРЕННЫЙ ХОД

|               |           |
|---------------|-----------|
| Ускоренныйход | 20 мм/сек |
|---------------|-----------|

### МОЩНОСТЬ

|                   |         |
|-------------------|---------|
| Мощностьдвигателя | 7.5 кВт |
|-------------------|---------|

### РАЗМЕРЫ И МАССА

|                      |                       |
|----------------------|-----------------------|
| Габариты (Д x Ш x В) | 2.5 м x 1.7 м x 2.8 м |
| Масса                | 8500 кг               |



Рис. Пример работы

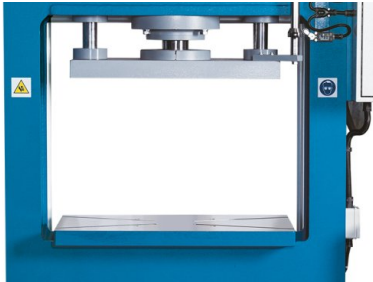


Рис. Большой диаметр заготовки 900 - 1500 мм

## СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

- Сделано в Европе - высококачественная сварная стальная конструкция Н-образной формы с большой жесткостью, рассчитанная на максимальную производительность прессы
- гидравлические прессы обеспечивают широкий спектр применения благодаря разнообразности параметров времени и хода
- гидравлический цилиндр большого размера перемещает толстую пластину ползуна, стабилизированную массивными самосмазывающимися круглыми направляющими
- Рабочий стол и пластина ползуна имеют Т-образные пазы для зажима инструментов
- переносной блок управления обеспечивает возможность его передислокации, дополнительные элементы управления наглядно интегрированы в шкаф управления
- гидравлическая система выполнена в виде отдельного блока, проста в обслуживании и температурно сбалансирована
- 2-ступенчатый гидравлический насос - для обеспечения быстрого ускоренного хода и оптимальной скорости рабочего хода
- высокое качество обработки поверхностей цилиндра и качественные уплотнители обеспечивают низкий износ и длительную надежность
- все конструктивные элементы соответствуют строгим стандартам, а вся конструкция соответствует европейским директивам по безопасности

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

двухручной пульт управления  
 регулируемые концевые упоры  
 манометр  
 пластина ползуна с 2 направляющими и Т-образными пазами  
 автоматический режим  
 автоматический обратный ход  
 ПЛК Siemens  
 2-ступенчатый гидравлический насос с автом. переключением  
 ножной выключатель  
 таймер рабочего времени  
 руководство по эксплуатации

## ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ

- Фоторелейная завеса L = 1000 мм, Арт. : 253855
- модернизация с установкой цифрового управления Siemens KTP 700 Basic, Арт. : 253856
- подготовка к "Industrie 4.0", Арт. : 253859
- счетчик заготовок, Арт. : 253860
- маслоохладитель с декомпрессионным клапаном, Арт. : 253861
- декомпрессионный клапан, Арт. : 253862