



## COD PROD. : 131506

Seria KP-A include prese hidraulice performante cu cadre portal, fabricate complet în Europa cu componente de calitate superioară de către furnizori renumiți și care se utilizează pentru lucrări de ambutisare adâncă, deformare și ștanțare. Presiunea posibilă este cuprinsă între 40 și 400t. Întreaga serie constructivă dispune de plăci de prelucrare mari pe cilindru și de masă de lucru cu caneluri de fixare pentru prinderea sculelor și dispozitivelor. Operarea mobilă cu 2 mâini garantează siguranța, iar deplasarea se ajustează prin intermediul unor comutatoare de capăt de cursă reglabile. De asemenea, oferim soluții personalizate, bazate pe cerințele specifice ale clienților.

- Fabricat în Europa
- Pentru producție de test și în serie
- Posibilitate de operare în mai multe schimburi
- Posibilitate de integrare Industrie 4.0
- La cerere, soluții personalizate pentru client

## DATE TEHNICE

### DOMENIUL DE LUCRU

Forta de lucru	400 t
Dimensiunile mesei	1400 mm x 1000 mm
Cursa poansonului	500 mm
Dimensiunea platanului superior	1200 mm x 900 mm
Deschiderea	1500 mm
Viteza pistonului	2 mm/s

### AVANS RAPID

Avans rapid	20 mm/s
-------------	---------

### PUTEREA DE ANTRENARE

Puterea motorului	7.5 kW
-------------------	--------

### DIMENSIUNI SI GREUTATI

Dimensiuni de gabarit (LxLxI)	2.5 m x 1.7 m x 2.8 m
Greutatea	8500 kg



Fig. exemplu de lucru

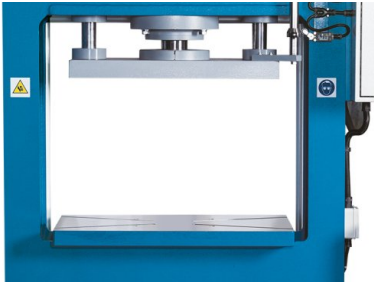


Fig. capacitate mare de lucru de 900 - 1.500 mm

## DETALII PRODUS

- Made in Europe - construcție sudată din oțel, prelucrată la calitate superioară, cu structură tip cadru, cu un nivel mare de rigiditate, proiectată pentru presiune maximă a mașinii
- Presele hidraulice conferă un spectru de utilizare larg datorită flexibilității cursei în spațiu și timp
- Un cilindru hidraulic, de mari dimensiuni, deplasează poansonul gros, stabilizat prin ghidaje rotunde masive, cu lubrifiere automată
- Masa de lucru și poansonul dispun de caneluri T pentru fixarea matritelor
- O unitate de control mobilă creează flexibilitate, elemente suplimentare de control sunt integrate direct în dulapul electric
- Sistemul hidraulic este conceput ca o unitate separată, fiind ușor de întreținut și echilibrat termic
- Pompă hidraulică cu 2 trepte, pentru pas accelerat rapid și viteză optimă a cursei de lucru
- Suprafețele lucrate fin ale cilindrilor și garniturile de calitate superioară garantează un nivel de uzură redus și fiabilitate pe termen lung
- Toate componentele îndeplinesc standarde stricte, iar construcția integrală respectă politicile europene privind siguranța

## ECHIPAMENT STANDARD

Panoul de deservire pentru doua maini  
 Opritoare de capăt reglabile  
 Manometru  
 Poanson cu 2 ghidaje și caneluri T  
 Funcționare automată  
 Cursă automată de retur  
 PLC Siemens  
 Pompă hidraulică în 2 trepte, cu comutare automată  
 Comutator de presiune  
 Temporizator pentru timpul de lucru  
 Documentație tehnică

## ECHIPAMENT OPȚIONAL

- Barieră luminoasă L = 1.000 mm, Cod prod. : 253855
- Upgrade la unitate de comandă digitală Siemens KTP 700 Basic, Cod prod. : 253856
- Pregătire pentru Industrie 4.0, Cod prod. : 253859
- Contor de curse, Cod prod. : 253860
- Dispozitiv de răcire ulei cu supapă de decompresie, Cod prod. : 253861
- Supapă de decompresie, Cod prod. : 253862